



Voor meer informatie of kopieën van uw IntelliSpray ST1™ handleiding, bezoek ons online op:

<https://www.binks.com>

Of gebruik deze QR-code met je mobiele apparaat:

ST1



Volg de plaatselijke of gemeentelijke voorschriften voor het recyclen en afvoeren van producten.

OVER DEZE HANDLEIDING

DOEL

Het doel van deze handleiding is u te helpen uw IntelliSpray™ ST1™ schuimspruitpistool optimaal te benutten. De handleiding helpt u te bepalen hoe u uw apparatuur installeert, bedient, onderhoudt en repareert. De handleiding bevat informatie en procedures voor routineonderhoud en -service en biedt diagnose- en reparatieprocedures die u kunt volgen wanneer zich problemen voordoen.

INHOUD

Deze handleiding is onderverdeeld in secties die tekst, afbeeldingen, tabellen of een combinatie hiervan bevatten.

Pagina's met afbeeldingen hebben paragrafen en zinnen met nummers die verwijzen naar de betreffende afbeeldingen, stappen en onderdelen.

Procedures die eenmaal in de tekst zijn beschreven, worden normaal gesproken niet herhaald. Wanneer het nodig is om naar een andere sectie te verwijzen, wordt de referentie gegeven als sectie en alinea.

WIE MOET DEZE GIDS GEBRUIKEN

Deze handleiding is bedoeld voor gebruikers met verschillende niveaus van kennis van en ervaring met dit systeem:

Installateurs: De persoon (personen) die deze apparatuur zal (zullen) lokaliseren en installeren.

Gebruikers: De persoon of personen die deze apparatuur leren bedienen.

Onderhoudsmonteurs: De perso(o)n(en) die deze apparatuur onderhouden.

In deze handleiding wordt ervan uitgegaan dat alle personen die deze apparatuur installeren, gebruiken, bedienen en onderhouden enige kennis hebben van het product en het besturingssysteem.

DISCLAIMER HANDLEIDING

Alle huidige en van toepassing zijnde certificeringen die in deze handleiding worden getoond, bevestigen dat Binks zich houdt aan de strikte normen die worden gehanteerd om de vereiste wettelijke conformiteiten te verkrijgen.

Deze handleiding is opgesteld met de meest accurate informatie die beschikbaar was op het moment van publicatie. Binks aanvaardt geen verantwoordelijkheid voor fouten of weglatingen in de hierin opgenomen informatie.

Neem contact op met uw distributeur of de klantenservice van Binks voor aanvullende service-informatie en assistentie.

ST1 GERELATEERDE HANDLEIDINGEN & PUBLICATIES

Onderdeelnummer	Beschrijving
347492	IntelliSpray™ IS30 Gebruikershandleiding
341162	IntelliSpray™ IS40 Gebruikershandleiding
341164	Quickheat™ Slang Gebruikershandleiding

02. SOMMAIRE

03. VEILIGHEID	3
03.1 VEILIGHEIDSMATREGELEN	3
03.2 AANVULLENDE VEILIGHEIDSINFORMATIE.....	10
04. VERKLARINGEN	11
04.1 EU-CONFORMITEITSVERKLARING	11
04.2 UKCA-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING	12
05. BELANGRIJKE INFORMATIE OVER ISOCYANATEN	13
05.1 ALGEMENE RICHTLIJNEN VOOR HANTERING	13
05.2 MATERIAAL ZELFONTBRANDING	14
05.3 COMPONENTEN A & B GESCEIDEN HOUDEN	14
05.4 BLOOTSTELLING AAN VOCHT	14
05.5 SCHUIMHARSEN W/245 FA BLAASMIDDELEN	14
05.6 WISSELEN VAN MATERIALEN	14
05.7 ELEKTRISCHE AARDING	14
06. ST1™ SPUITPISTOOL OVERZICHT	15
06.1 TECHNISCHE SPECIFICATIES	15
06.2 LUCHTDEBIETGEGEVENS - SCFM (SLPM)	15
06.3 STROOMSNELHEDEN EN PATROONAFMETINGEN	16
06.4 ST1 ONDERDELEN SPUITPISTOOL.....	17
06.5 ZUIGER VEILIGHEIDSSTOP/-VERGRENDELING.....	18
06.6 VERLIES VAN LUCHTDRIK	18
06.7 AAN DE SLAG, OPSTELLEN	19
06.8 DRUKONTLASTING EN UITSCHAKELING.....	21
06.9 SLANGEN VERPLAATSEN (OPTIONEEL).....	22
07. ONDERHOUD	23
07.1 GEREEDSCHAP.....	23
07.2 ONDERHOUD MENGTIPO	24
07.2.1 MIX OP ZIJN PLAATS SCHOONMAKEN.....	24
07.2.2 DE MENGTIPO VERWIJDEREN VOOR REINIGING	24
07.2.3 MENGTIPO VERVANGEN.....	24
07.3 ONDERHOUD MENGKAMER.....	25
07.4 PISTOOLSPOELPROCEDURE	26
07.5 ONDERHOUD VAN DE KOP	27
07.5.1 ONDERHOUD VAN DE ZIJAFDICHTING	27
07.5.2 ONDERHOUD VAN DE KEERKLEP.....	27
07.6 ONDERHOUD VAN DE VLOEISTOFVERDELER	28
07.7 ONDERHOUD VEILIGHEIDSSTOP.....	29
07.8 ONDERHOUD AAN HANDGREPEN	30

07.8.1 HANDGREEP- EN KOPBOORSET (336439)	31
07.9 ONDERHOUD VAN DE ZUIGER- EN LUCHTKLEPSAMENSTELLING	32
07.10 BANDINSTALLATIE	33
07.11 ONDERDELEN SPRAY-SCHUIMPISTOOL.....	35
07.11.1 ST1™ SPUITPISTOOLONDERDELEN	36
07.12 MENGKAMERS EN MENGTIPTIPS	38
07.12.1 STANDAARD MENGKAMER (18) / MENG TIP (19) COMBINATIES (INCLUIS BOOR).....	38
07.12.2 INDIVIDUELE MENGKAMERS (INCLUIS BOORBIT).....	38
07.12.3 INDIVIDUELE MENGSTOKKEN (INCLUIS BOORBIT)	38
07.12.4 UITBREIDING MIX TIPTIPS (INCLUIS BOORBIT)	39
07.12.5 GEHARDE MIX TIPTIPS (INCLUIS BOORBIT).....	39
07.12.6 BORST TIPTIPS (INCLUIS BOORBIT)	39
07.12.7 MENGKAMER VARIABEL RATIO (18) / MENGSTIP (19) KIT (INCLUIS BOORBIT)*	39
07.13 RESERVEONDERDELEN EN ACCESSOIRES.....	40
07.13.1 VERPAKKINGEN MET O-RINGEN	40
07.13.2 336416 KIT MET O-RING VOOR NATGEMAAKTE ONDERDELEN	40
07.13.3 336421 COMPLETE O-RINGEN KIT	40
07.13.4 MENGKAMER REINIGEN BOREN.....	41
07.13.5 MIX TIP UITRUIMBOREN	41
07.13.6 ACCESSOIRES, RESERVEKITS EN GEREEDSCHAP	41
08. OPLOSSEN VAN PROBLEMEN	43
09. GARANTIEBELEID	45

03. VEILIGHEID

03.1 VEILIGHEIDSMATREGELEN

Voordat u dit Binks-systeem bedient, onderhoudt of onderhoudt, moet u alle technische en veiligheidsliteratuur voor uw product volledig lezen en begrijpen. Deze handleiding bevat informatie die voor u belangrijk is om te weten en te begrijpen.

Deze informatie heeft betrekking op de VEILIGHEID VAN DE GEBRUIKER en het VOORKOMEN VAN PROBLEMEN MET DE APPARATUUR.

Om u te helpen deze informatie te begrijpen, gebruiken we overal in deze handleiding herkenbare ANSI Z535- en ISO-waarschuwingstavken en -symbolen. Houd u aan deze veiligheidsvoorschriften.

⚠ GEVAAR

GEVAAR! Duidt op een gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt vermeden, tot ernstig of dodelijk letsel zal leiden.

⚠ WAARSCHUWING

WAARSCHUWING! Geeft een gevaarlijke situatie aan die, indien deze niet wordt vermeden, kan leiden tot ernstig of dodelijk letsel.

⚠ VOORZICHTIGHEID

Let op! Geeft een gevaarlijke situatie aan die, indien deze niet wordt vermeden, kan leiden tot licht of middelzwaar letsel of schade aan de apparatuur.

KENNISGEVING

Opmerking: Geeft informatie aan die belangrijk wordt geacht, maar geen betrekking heeft op gevaar.

VEILIGHEID

Veiligheid: Geeft een type veiligheidsinstructie aan, of een apart paneel op een veiligheidsplaatje, waar specifieke veiligheidsgerelateerde instructies of procedures worden beschreven.

Zorgvuldige bestudering en voortdurend gebruik van deze handleiding zorgt voor een beter begrip van de functies en procedures van de apparatuur.

Dit begrip zal resulteren in een verbeterde werking, efficiëntie en langere, probleemloze service met snellere en eenvoudiger probleemoplossing. Als u de benodigde veiligheidsliteratuur voor uw specifieke systeem nodig hebt, neem dan contact op met uw lokale Binks-vertegenwoordiger of rechtstreeks met Binks.

KENNISGEVING

Deze handleiding bevat standaardspecificaties en serviceprocedures. Er kunnen verschillen optreden tussen deze literatuur en uw apparatuur.

Verschillen in lokale of gemeentelijke verordeningen, vereisten van fabrikanten of fabrieken, vereisten voor de levering van materiaal en nog veel meer kunnen variaties onvoorspelbaar maken. Om deze verschillen te vinden, vergelijkt u deze handleiding met de installatietekeningen van uw systeem en andere toepasselijke handleidingen van Binks-apparatuur.

⚠ WAARSCHUWING

De gebruiker MOET het hoofdstuk Veiligheid in deze handleiding en de daarin vermelde veiligheidsliteratuur lezen en ermee vertrouwd zijn.

Alleen getraind personeel mag deze apparatuur bedienen.

Al het personeel dat deze apparatuur bedient, schoonmaakt of onderhoudt MOET deze handleiding volledig lezen en begrijpen! Volg alle WAARSCHUWINGEN en veiligheidsvoorschriften om de apparatuur te bedienen en te onderhouden.

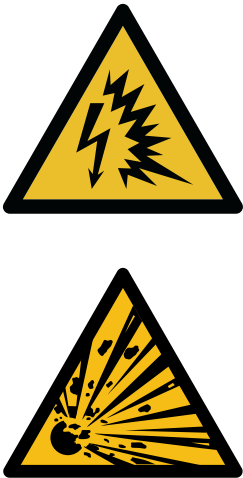
De gebruiker moet op de hoogte zijn van en zich houden aan ALLE plaatselijke bouw- en brandvoorschriften en -verordeningen, evenals de NFPA 33 EN EN 16985 VEILIGHEIDSSSTANDAARDEN, LAATSTE EDITIE, of de van toepassing zijnde nationale veiligheidsnormen, voordat deze apparatuur wordt geïnstalleerd, gebruikt of onderhouden.

⚠ WAARSCHUWING

De gevaren die op de volgende pagina's worden getoond, kunnen zich voordoen tijdens het normale gebruik van deze Binks apparatuur, maar niet alle genoemde gevaren zijn van toepassing op uw productmodel of apparatuur.

Reparaties mogen alleen worden uitgevoerd door personeel dat is geautoriseerd door Binks.

GEBIEDEN Geef mogelijke gevaren.	GEVAREN Vermeld mogelijke gevaren.	VEILIGHEIDSMATREGELEN Voorkomen van mogelijke gevaren.
Sproeigebieden  	Brandgevaar Onjuiste of onbevredigende bedienings- en onderhoudsprocedures veroorzaken brandgevaar. Als de veiligheidsvergrendelingen tijdens bedrijf worden uitgeschakeld, wordt de bescherming tegen onbedoelde vonkvorming uitgeschakeld en kan er brand of een explosie ontstaan. Frequent uitschakelen van de voeding of controller duidt op een probleem in het systeem. Voor dit voorval is een correctie nodig	In de spuitruimte moet brandblusapparatuur aanwezig zijn. Voer regelmatig een test uit om er zeker van te zijn dat de apparatuur bruikbaar blijft. Houd de spuitplaatsen schoon om te voorkomen dat er brandbare resten achterblijven. Niet roken in de spuitruimte. De hoogspanning naar de verstuiver moet worden uitgeschakeld voordat de apparatuur wordt gereinigd, gespoeld of onderhouden. De ventilatie van spuitcabines moet voldoen aan de normen van NFPA-33, OSHA, landelijke, lokale en gemeentelijke voorschriften. Als er ontvlambare of brandbare oplosmiddelen worden gebruikt om de apparatuur te reinigen, ventileer de ruimte dan. Voorkom elektrostatische vonken. Zorg voor een vonkveilige werkafstand tussen de onderdelen die gecoat worden en de applicator. Voor elke 10KV van de uitgangsspanning is een spanwijdte van één inch nodig. Voer een apparatentest alleen uit op plaatsen die vrij zijn van brandbaar materiaal. Voor de test kan het nodig zijn om de hoogspanning aan te zetten, maar alleen volgens de instructies. Niet-fabrieksonderdelen of ongeoorloofde wijzigingen aan de apparatuur kunnen brand of letsels veroorzaken. De bypass van de sleutelschakelaar wordt alleen gebruikt tijdens het instellen. Voer geen productiewerk uit met uitgeschakelde veiligheidsvergrendelingen. De verfprocedure en -apparatuur instellen en bedienen volgens NFPA-33, NEC, OSHA, lokale, gemeentelijke, landelijke en Europese gezondheids- en veiligheidsnormen.

GEBIEDEN Geef mogelijke gevaren.	GEVAREN Vermeld mogelijke gevaren.	VEILIGHEIDSMATREGELEN Voorkomen van mogelijke gevaren.
Sproeigebieden 	Explosiegevaar Onjuiste of onbevredigende bedienings- en onderhoudsprocedures veroorzaken brand- of explosiegevaar. Als de veiligheidsvergrendelingen tijdens bedrijf worden uitgeschakeld, wordt de bescherming tegen onbedoelde vonkvorming uitgeschakeld en kan er brand of een explosie ontstaan. Frequent uitschakelen van de voeding of controller duidt op een probleem in het systeem. Hiervoor is een correctie nodig.	Voorkom elektrostatische vonken. Zorg voor een vonkveilige werkafstand tussen de onderdelen die gecoat worden en de applicator. Voor elke 10KV uitgangsspanning is een spanwijdte van één inch nodig. Tenzij specifiek goedgekeurd voor gebruik op gevaarlijke locaties, plaatst u alle elektrische apparatuur buiten de gevaarlijke gebieden van klasse I of II, divisie 1 of 2 volgens NFPA-33, of buiten zone 2 of zone 22 volgens EN-normen. Stel, indien aanwezig, de stroomoverbelastingsgevoeligheid in zoals beschreven in het betreffende hoofdstuk van de handleiding van de apparatuur. Als deze onjuist is ingesteld, wordt de stroomoverbelastingsgevoeligheid voor bescherming tegen onbedoelde vonkvorming uitgeschakeld en kan dit brand of een explosie veroorzaken. Frequente uitschakeling van de voeding duidt op een probleem in het systeem dat gecorrigeerd moet worden. Schakel de stroom van het bedieningspaneel altijd uit voordat u het systeem doorspoelt, reinigt of onderhoud uitvoert aan de apparatuur van het spuitsysteem. Zorg ervoor dat er zich geen voorwerpen binnen de vonkveilige werkafstand bevinden voordat de hoogspanning wordt ingeschakeld. Het bedieningspaneel moet interlocken met het ventilatiesysteem en de transportband in overeenstemming met NFPA-33, EN 50176. In de spuitruimte moet brandblusapparatuur aanwezig zijn. Voer regelmatig een test uit om er zeker van te zijn dat de apparatuur bruikbaar blijft. Voer een apparatentest alleen uit op plaatsen die vrij zijn van brandbaar materiaal.
Algemeen gebruik en onderhoud 	Onjuiste of onbevredigende bedienings- en onderhoudsprocedures veroorzaken brandgevaar. Personeel moet correct zijn opgeleid in de bediening en het onderhoud van deze apparatuur.	Train al het personeel in overeenstemming met de vereisten van NFPA-33, EN 60079-0. Voordat het apparaat wordt gebruikt, moet het personeel deze instructies en veiligheidsmaatregelen lezen en begrijpen. Houd u aan de plaatselijke, gemeentelijke, staats- en nationale voorschriften met betrekking tot ventilatie, brandbeveiliging, onderhoud en huishouding. Raadpleeg OSHA, NFPA-33, EN-normen en de vereisten van je verzekeringsmaatschappij.

GEBIEDEN Geef mogelijke gevaren.	GEVAREN Vermeld mogelijke gevaren.	VEILIGHEIDSMaatregelen Voorkomen van mogelijke gevaren.
Hoogspanning-apparatuur voor spuitzone    	Elektrische ontleding Dit apparaat bevat een hoogspanningsapparaat dat een elektrostatische inductie kan veroorzaken op niet-geaarde voorwerpen. Deze elektrische lading kan coatingmaterialen doen ontbranden. Onvoldoende aarding veroorzaakt vonkgevaar. Een vonk kan veel coatingmaterialen ontsteken en brand of een explosie veroorzaken.	Bedieners in het spuitgebied en de te spuiten onderdelen moeten voldoende geaard zijn. Alle geleidende voorwerpen binnen de spuitzone moeten worden geaard. Houd de onderdelen die worden bespoten op transportbanden of hangers die correct zijn geaard. De weerstand tussen de onderdelen en de aarde mag niet meer dan 1 MΩ zijn. Zie: NFPA-33. Aard alle bedieners voordat de apparatuur wordt gebruikt. Ze mogen geen geïsoleerde schoenen met rubberen zolen dragen. Draag grondbanden om polsen of benen voor voldoende grondcontact. Bedieners mogen geen ongeaarde metalen voorwerpen dragen of dragen. Bij gebruik moeten operators volledig contact maken met de handgreep en het elektrostatische pistool. Gebruik geleidende handschoenen of handschoenen waarvan de handpalm is uitgesneden. Bedieners moeten geaard schoeisel dragen. OPMERKING: RAADPLEEG NFPA-33 OF DE VEILIGHEIDSVoorschriften VAN SPECIFIEKE LANDEN VOOR RICHTLIJNEN OM DE OPERATOR CORRECT TE AARDEN. Met uitzondering van voorwerpen die nodig zijn voor het hoogspanningsproces, moeten alle elektrisch geleidende voorwerpen in de spuitzone worden geaard. Zorg voor een geaarde geleidende vloer in de spuitruimte. Schakel de spanning van het spuittoestel altijd uit voordat het systeem wordt doorgespoeld, gereinigd of wanneer er onderhoud wordt gepleegd aan de apparatuur van het spuitsysteem. Tenzij specifiek goedgekeurd voor gebruik op gevaarlijke locaties, dient u alle elektrische apparatuur buiten de gevaarlijke gebieden van klasse I of II, divisie 1 of 2 te plaatsen volgens NFPA-33, of buiten zone 2 of zone 22 volgens EN-normen. Installeer geen applicator in een vloeistofsysteem als de oplosmiddeltoevoer ongeaard is. Raak een bekrachtigde applicatorelektrode niet aan.

GEBIEDEN Geef mogelijke gevaren.	GEVAREN Vermeld mogelijke gevaren.	VEILIGHEIDSMATREGELEN Voorkomen van mogelijke gevaren.
Sproeigebieden 	Giftige vloeistof of dampen Giftige vloeistoffen of dampen kunnen ernstig letsel of de dood veroorzaken als ze in de ogen of op de huid spatten, of als ze worden ingeademd of ingeslikt.	Lees het veiligheidsinformatieblad (MSDS) voor instructies om te weten en te begrijpen hoe om te gaan met de specifieke gevaren van de gebruikte vloeistoffen en de effecten van langdurige blootstelling. Houd de werkruimte volledig geventileerd tijdens het spuiten, reinigen of onderhouden van apparatuur of wanneer u zich in de werkruimte bevindt. Draag altijd persoonlijke beschermingsmiddelen (PPE) op de werkplek of tijdens het gebruik van de apparatuur. Raadpleeg de waarschuwingen voor persoonlijke beschermingsmiddelen in deze handleiding. Bewaar gevaarlijke vloeistoffen in goedgekeurde containers en neem de plaatselijke, gemeentelijke, staats- en nationale voorschriften voor het afvoeren van gevaarlijke vloeistoffen in acht.
Sproeigebied en gebruik van apparatuur 	Onder hoge druk uit het pistool gespoten vloeistof, slangkoppelingen of gescheurde/beschadigde onderdelen kunnen de huid doorboren. Hoewel deze verwonding eruit kan zien als een snee in de huid, is dit een ernstige verwonding die kan leiden tot amputatie van het getroffen gebied.	Richt of gebruik het spuitpistool niet op het lichaamsdeel van een persoon. Plaats uw hand of vingers niet op het vloeistofpistoolmondstuk of de fittingen in de slang of het doseerapparaat. Probeer lekkages niet te stoppen of af te buigen met uw hand, handschoen, lichaam of werkdoek. Blaas geen vloeistof "terug", aangezien de apparatuur geen luchtspuitsysteem is. Ontlast de druk in de toevoerslangen, het doseerapparaat en de QuickHeat™-slang voordat de apparatuur wordt geïnspecteerd, gereinigd of onderhouden. Gebruik de laagst mogelijke druk om de apparatuur te recirculeren, te spoelen of om problemen op te lossen. Controleer de slangen, koppelingen en fittingen elke dag. Onderhoud of vervang onmiddellijk onderdelen die lekken, versleten of beschadigd zijn. Vervang de hogedrukslangdelen. Ze kunnen niet opnieuw worden gekoppeld of onderhouden.

GEBIEDEN Geef mogelijke gevaren.	GEVAREN Vermeld mogelijke gevaren.	VEILIGHEIDSMATREGELEN Voorkomen van mogelijke gevaren.
Apparatuur en vloeistoffen 	Brandwonden aan huid en kleding Oppervlakken en vloeistoffen van apparatuur kunnen erg heet worden tijdens gebruik.	Raak tijdens gebruik geen hete vloeistof of apparatuur aan. Zorg dat kleding niet in contact komt met de apparatuur tijdens gebruik of direct nadat de apparatuur is gestopt. Laat de apparatuur volledig afkoelen voordat u het onderdeel onderzoekt of onderhoudt.
Aluminium onderdelen onder druk    	Het gebruik van bepaalde oplosmiddelen en chemicaliën kan schade aan de apparatuur en ernstig persoonlijk letsel veroorzaken.	Gebruik geen 1,1,1-trichloorethaan of methyleen chloride of andere gehalogeneerde koolwaterstofoplosmiddelen of vloeistoffen die dergelijke oplosmiddelen bevatten. Deze oplosmiddelen kunnen een ernstige chemische reactie en breuk van de apparatuur veroorzaken, wat kan leiden tot schade aan apparatuur en eigendommen, ernstig lichamelijk letsel of overlijden.

GEBIEDEN Geef mogelijke gevaren.	GEVAREN Vermeld mogelijke gevaren.	VEILIGHEIDSMAAATREGELEN Voorkomen van mogelijke gevaren.
Sproeigebieden 	Niet aanraken Het effect van verfstroomsnelheden en formuleringen op de kwaliteit van de verstuiving kan ervoor zorgen dat de turbines op hoge snelheden draaien.	Gebruik geen vod of handschoen tegen de rand van de bel om de bel tijdens het draaien te stoppen of af te remmen. Probeer de belrand niet te reinigen tijdens het draaien.

⚠ VOORZICHTIGHEID

Gebruik de apparatuur alleen nadat u dit hoofdstuk hebt gelezen.

03.2 AANVULLENDE VEILIGHEIDSINFORMATIE

De IntelliFlow heeft een noodstop (E-Stop) drukknop op het hoofdbedieningspaneel. In een noodgeval worden alle functies van de IntelliFlow gestopt wanneer de noodstopknop wordt ingedrukt. De operator moet de noodstop uitschakelen en het systeem resetten om uit deze toestand te geraken.

Neem alle plaatselijke of gemeentelijke veiligheidsmaatregelen in acht en draag goedgekeurde beschermingsmiddelen wanneer u dit apparaat onderhoudt. Ruim gemorste chemicaliën en materialen op en voer alle werkzaamheden uit in een schone en georganiseerde omgeving om persoonlijk letsel en schade aan apparatuur te voorkomen.

⚠ GEVAAR

Om letsel of elektrocutie te voorkomen terwijl het systeem onder spanning staat, mag u geen elektrische aansluitingen of apparaten aanraken, loskoppelen of manipuleren. De hoofdschakelaar aan de rechterkant van de controller kan worden geblokkeerd. Volg de juiste Lockout-Tagout (LOTO)-procedures voor elektrische werkzaamheden aan de interne regelaar.

Alleen gekwalificeerd elektrisch personeel mag het werk uitvoeren als diagnose en probleemoplossing niet mogelijk zijn tijdens de werkomstandigheden.

⚠ WAARSCHUWING

Om mogelijk morsen van chemicaliën te voorkomen als er geen personeel op de locatie is, moeten de lucht- en vloeistoftoevoer naar de apparatuur worden uitgeschakeld als de apparatuur gedurende langere tijd niet wordt gebruikt, zoals aan het einde van de dag.

KENNISGEVING

Tijdens de eerste inbedrijfstelling van de apparatuur en op regelmatige tijdstippen tijdens de levensduur van de apparatuur moeten alle vloeistofaansluitingen visueel worden gecontroleerd op lekkage.

Periodiek moeten alle onderdelen van deze apparatuur visueel worden onderzocht op tekenen van merkbare degradatie als gevolg van chemicaliën of andere omstandigheden in de omgeving van de apparatuur.

VEILIGHEID

Volg de plaatselijke of gemeentelijke voorschriften die geïnstalleerde brandonderdrukking vereisen voor het gebruik van apparatuur.

Als de werking van deze apparatuur, sensoren, schakelaars of andere hulpapparatuur plaatsvindt in de aanwezigheid van ontvlambare gassen en dampen, moet deze apparatuur worden aangesloten via intrinsiekveilige of Zener-barrières. Classificeer ze als 'eenvoudig apparaat' of keur ze goed voor gebruik in deze gebieden.

04. VERKLARINGEN

04.1 EU-CONFORMITEITSVERKLARING

Productbeschrijving / Voorwerp van de verklaring:	Applicator ST-1	
Dit product is bedoeld voor gebruik met:	Snel uithardend polyurethaanschuim en polyurea	
Geschikt voor gebruik in een gevaarlijke omgeving:		
Beschermingsniveau:	Niet van toepassing	
Gegevens en rol van de aangemelde instantie:		
Deze conformiteitsverklaring/inbouwverklaring wordt uitsluitend onder de verantwoordelijkheid van de fabrikant gepubliceerd:	Binks US LLC. 3760 Victoria St N Shoreview, MN 55126. USA	
Gemachtigd voor het opstellen van het technische dossier	President @. Binks France SAS 5 Place Pierre Semard, 94130 Nogent sur Marne , Paris, France	
EU-conformiteitsverklaring		CE
Deze conformiteitsverklaring/inbouwverklaring wordt uitsluitend onder de verantwoordelijkheid van de fabrikant gepubliceerd:		
Machinerichtlijn 2006/42/EG door te voldoen aan de volgende officiële documenten en geharmoniseerde standaarden: EN ISO 12100:2010 Veiligheid van machines - Algemene ontwerpbeginsselen		
Op voorwaarde dat alle in de producthandleidingen vermelde voorwaarden voor veilig gebruik en veilige installatie zijn voldaan, en dat het product overeenkomstig alle lokale richtlijnen ter zake wordt geïnstalleerd.		
Ondertekend voor en in naam van Binks US LLC:	 F. A. Sutter 25-2-25	Executive President: Engineering and Operations, Shoreview, MN, 55126, VS
Documentonderdeelnr. NL		

04.2 UKCA-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING

Product Description / Object of Declaration:	Applicator ST-1		
This Product is designed for use with:	Fast Set Polyurethane Foams and Polyureas		
Suitable for use in hazardous area:			
Protection Level:	Not Applicable		
Notified body details and role:			
This Declaration of Conformity / Incorporation is issued under the sole responsibility of the manufacturer:	Binks US LLC. 3760 Victoria St N Shoreview, MN 55126. USA		
UKCA Declaration of Conformity		UK CA	
This Declaration of Conformity / Incorporation is issued under the sole responsibility of the manufacturer:			
Machinery Directive 2006/42/EC by complying with the following statutory documents and harmonised standards: BS EN ISO 12100:2010 Safety of Machinery - General Principles for Design			
Providing all conditions of safe use / installation stated within the product manuals have been complied with and also installed in accordance with any applicable local codes of practice.			
Signed for and on behalf of Binks US LLC:		F. A. Sutter	Executive President: Engineering and Operations, Shoreview, MN, 55126. USA
Document Part No. EN		25-2-25	

05. BELANGRIJKE INFORMATIE OVER ISOCYANATEN

05.1 ALGEMENE RICHTLIJNEN VOOR HANTERING

Isocyanaten (ISO) zijn katalysatoren die worden gebruikt in twee-componentenmaterialen.

Vloeistoffen met isocyanaten die worden gespoten of afgegeven, creëren potentieel schadelijke nevels, dampen en vernevelde deeltjes. Werknemers die worden blootgesteld aan isocyanaten kunnen een reeks gezondheidsproblemen op korte en lange termijn ontwikkelen.

Lees en begrijp de waarschuwingen en het veiligheidsinformatieblad (MSDS) van de fabrikant voor specifieke gevaren en voorzorgsmaatregelen met betrekking tot isocyanaten.

- Het gebruik van isocyanaten gaat gepaard met potentieel gevaarlijke procedures. Spuit niet met deze apparatuur tenzij u getraind en gekwalificeerd bent en de informatie in deze handleiding en in de toepassingsinstructies en het veiligheidsinformatieblad van de vloeistoffabrikant hebt gelezen en begrepen.
- Het gebruik van onjuist onderhouden of afgestelde apparatuur kan resulteren in onbevredigend uitgehard materiaal dat kan ontgassen en onaangename geuren kan produceren. Raadpleeg de instructies in de handleiding voor correct onderhoud en bediening van de apparatuur.
- Om inademing van isocyanatnevels, dampen en vernevelde deeltjes te voorkomen, moet iedereen in het werkgebied toepasselijke ademhalingsbescherming dragen. Draag altijd een goed passend ademhalingstoestel met ademluchttoevoer. Raadpleeg de instructies in het veiligheidsinformatieblad (MSDS) van de fabrikant van de vloeistof voor de juiste luchtstroom in het werkgebied.
- Vermijd elk huidcontact met isocyanaten. Iedereen in het werkgebied moet chemisch ondoorlaatbare handschoenen, beschermende kleding en voetbedekking dragen, zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en de plaatselijke regelgevende instanties. Volg alle aanbevelingen van de vloeistoffabrikant op, inclusief het weggooien van besmette kleding. Na gebruik van de apparatuur niet eten of drinken voordat handen en gezicht zijn gewassen.
- Gevaar door blootstelling aan isocyanaten blijft bestaan na gebruik van de spray. Iedereen die niet over de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen beschikt, moet uit de buurt blijven van het werkgebied tijdens en na het aanbrengen, en gedurende de periode die is aangegeven door de fabrikant van de vloeistof. Deze periode is meestal minimaal 24 uur.
- Waarschuw anderen die het werkgebied kunnen betreden voor het gevaar van blootstelling aan isocyanaten. Volg de aanbevelingen van de vloeistoffabrikant en de plaatselijke regelgevende instantie.
- Het wordt aanbevolen om een bord buiten het werk te plaatsen zoals hieronder afgebeeld:

⚠ WAARSCHUWING	
	GEVAAR VOOR GIFTIGE DAMPEN
NIET BETREDEN TIJDENS HET AANBRENGEN VAN SPRAY-SCHUIM OF GEDURENDE _ UUR NADAT HET AANBRENGEN IS VOLTOOID	
GA PAS DAARNA NAAR BINNEN:	
DATUM:	TIJD:

05.2 MATERIAAL ZELFONTBRANDING

Sommige materialen kunnen zelfontbrandend worden als ze te dik worden aangebracht. Lees de waarschuwingen van de fabrikant en het veiligheidsinformatieblad

05.3 COMPONENTEN A & B GESCEIDEN HOUDEN

Voorkom kruisbesmetting van A- en B-materialen. Uitgehard materiaal in vloeistofleidingen en -passages kan ernstig persoonlijk letsel of schade aan apparatuur veroorzaken.

Verwissel nooit de bevochtigde onderdelen van componenten A en B.

Gebruik nooit oplosmiddel aan de ene kant dat vervuild is met vloeistof van de andere kant.

05.4 BLOOTSTELLING AAN VOCHT

ISO begint uit te harden en vormt kleine, harde, schurende kristallen bij blootstelling aan vocht en luchtvochtigheid.

Deze kristallen komen in de vloeistof terecht en kunnen apparatuur beschadigen. Na verloop van tijd zal zich een film vormen op het oppervlak en zal de ISO dikker worden met een verhoogde viscositeit.

KENNISGEVING

ISO dat is gaan uitharden, vermindert de levensduur en de prestaties van alle bevochtigde onderdelen.

Neem de volgende stappen om schade aan onderdelen van het spuitpistool door uitgeharde ISO te voorkomen:

- Gebruik een afgesloten container met een droogmiddel in de ventilatieopening of een stikstofatmosfeer in de lege hoofdruimte van de container.
- ISO mag niet worden opgeslagen in een open container.
- Het reservoir van de ISO-pomp moet gevuld blijven met het juiste smeermiddel. Het smeermiddel vormt een barrière tussen de ISO en de atmosfeer.
- Er mogen alleen ISO-compatibele vochtbestendige slangen worden gebruikt.
- Gebruik geen oplosmiddelen die vocht kunnen bevatten.
- Containers met oplosmiddelen moeten gesloten zijn wanneer ze niet in gebruik zijn.
- Monteer onderdelen met schroefdraad alleen met het juiste smeermiddel.

05.5 SCHUIMHARSEN W/245 FA BLAASMIDDELEN

Sommige materialen kunnen zelfontbrandend worden als ze te dik worden aangebracht. Lees de waarschuwingen van de fabrikant en het veiligheidsinformatieblad (SDS).

05.6 WISSELEN VAN MATERIALEN

Voorkom schade aan en stilstand van apparatuur tijdens materiaalwissels en spoelen voor service of opslag.

- Spoel apparatuur meerdere keren door om er zeker van te zijn dat deze helemaal schoon is.
- De vloeistoffilters moeten na alle spoelingen worden gereinigd. Neem contact op met de fabrikant van het materiaal voor informatie over chemische compatibiliteit.
- Als er wordt gewisseld tussen epoxy's, urethanen of polyurea's, moeten alle bevochtigde onderdelen worden gedemonteerd en gereinigd en moeten de slangen worden vervangen.

05.7 ELEKTRISCHE AARDING

Bestudeer de plaatselijke elektriciteitsvoorschriften en de handleiding van de Proportioner voor instructies over hoe de apparatuur correct geaard moet worden.

Aard het spuitpistool via een aansluiting op een door Binks goedgekeurde geaarde vloeistoftoevoerslang.

06. ST1™ SPUITPISTOOL OVERZICHT

06.1 TECHNISCHE SPECIFICATIES

Maximale vloeistofdruk	2500 psi (172 bar) met polymeer zijafdichtingen PN 336379
	3500 psi (242 bar) met roestvrijstalen zijafdichtingen PN 336381
Minimum luchtinlaatdruk	70 psi (0,48 MPa / 4,8 bar)
Maximale luchtinlaatdruk	130 psi (0,9 MPa / 9 bar)
Luchtstroombereik	Zie Vloeistofstromingstabel, hoofdstuk 06.3
Maximale vloeistoftemperatuur	200°F(94° C)
Grootte luchtinlaat	1/4" NPT Snelkoppelnippel
A Component (ISO) Inlaatmaat	5 JIC; 1/2-20 UNF
B-component (hars) inlaatmaat	6 JIC; 9/16-18 UNF
Geluidsdruk	80.3 dB(A) D-02 Combinatie bij 100 psi (6,9 bar)
Geluidsvermogen	88.7 dB(A) D-02 Combinatie bij 100 psi (6,9 bar)
Afmetingen	7.9 x 8,3 x 3,4 in (201 x 211 x 86 mm)
Gewicht (met verdeelstuk)	3.1 lb (1,4 kg)
Gewicht (zonder spuitstuk)	2.1,1 kg
Onderdelen die met vloeistof in aanraking komen	Roestvrij staal, gecoat aluminium, geplateerd staal, chemisch bestendig kunststof, chemisch bestendige O-ringen

06.2 LUCHTDEBIETGEGEVENS - SCFM (SLPM)

Inlaatluchtdruk (PSI)	Mengkamer / Tipcombinatie					
	A-00	B-01	C-15	D-02	E-03	F-04
80.0	1.4 (42)	1.6 (45)	2.0 (56)	2.5 (70)	3.0 (86)	3.4 (96)
100.0	1.7 (48)	1.9 (55)	2.3 (66)	3.0 (85)	3.5 (100)	4.2 (118)

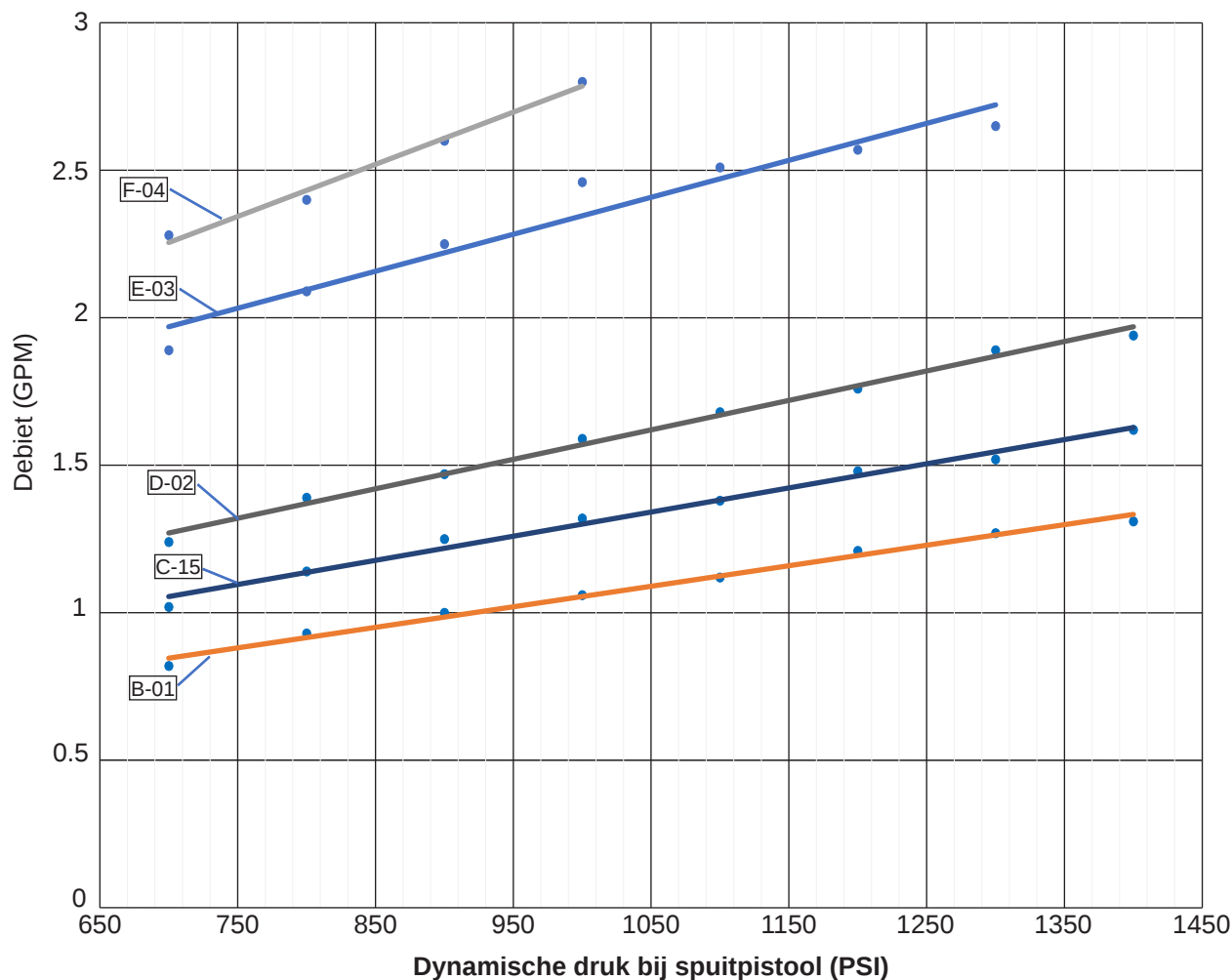
06.3 STROOMSNELHEDEN EN PATROONAFMETINGEN

De volgende tabel toont typische stroomsnelheden (in GPM) voor standaardcombinaties van ST1 mengkamers en tips (bijv. A-00, B-01, C-15, D-02, E-03, F-04). Spuiters kunnen andere combinaties van kamers en doppen gebruiken om tussenresultaten te bereiken (D-15 zal bijvoorbeeld gebogen resultaten opleveren die ongeveer tussen C-15 en D-02 in liggen).

Output in LB/MIN is ongeveer gelijk aan GPM X 10 (bijv. 2,5 GPM = 25 LB/MIN). De dynamische druk in de grafiek is gemeten aan het einde van de verwarmde slang, niet aan het doseerapparaat. De dynamische druk bij het doseerapparaat is 1-2 psi/voet hoger (afhankelijk van het debiet en de viscositeit van de vloeistof).

In deze test is Carlisle SealTite Pro Closed Cell gebruikt, gespoten bij 120°F aan zowel A- als B-zijde. Het werkelijke vermogen is sterk afhankelijk van de viscositeit van de vloeistof. De tabel toont typische patroonafmetingen voor verschillende tips op een afstand van 24" van het substraatoppervlak.

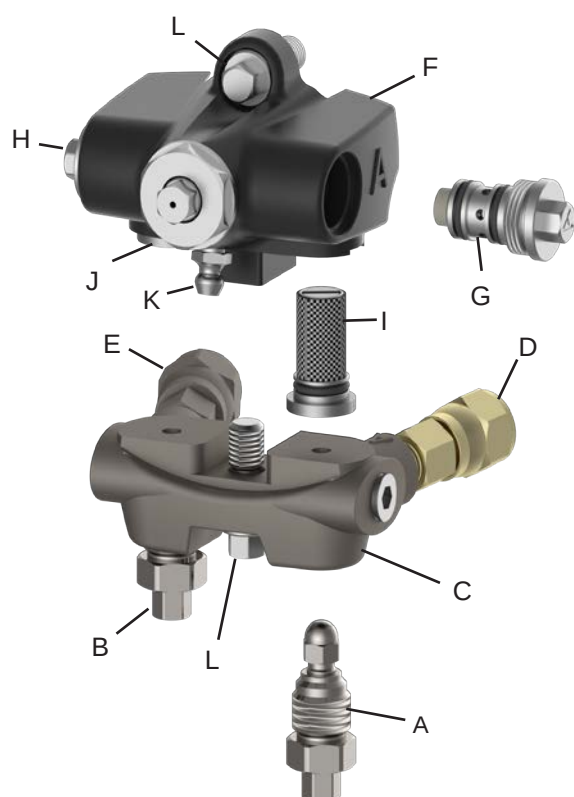
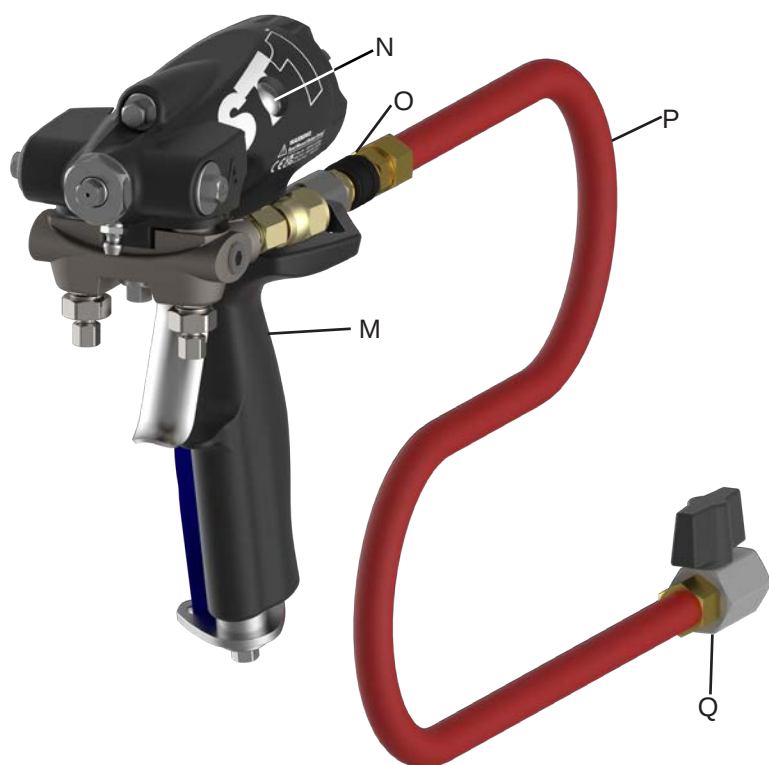
Stroomsnelheden: Standaardcombinaties B tot en met F



PATROONBREEDTE OP 24" VAN HET SUBSTRAAT

MENGSPUNT	BREEDTE (IN)
01	11-12
15	12-13
02	13-14
03	15
04	17

06.4 ST1 ONDERDELEN SPUITPISTOOL



A	A-ZIJDE AFSLUITER
B	AFSLUITKLEP B-ZIJDE
C	VLOEISTOF MANIFOLD
D	WARTEL VLOEISTOFINLAAT A-ZIJDE
E	WARTEL VLOEISTOFINLAAT B-ZIJDE
F	SPUITPISTOOLKOP
G	AFDICHTING A-ZIJDE
H	ZIJDELINGSE AFDICHTING B-ZIJDE
I	TERUGSLAGKLEP A-ZIJDE
J	TERUGSLAGKLEP B-ZIJDE
K	SMEERVET AANSLUITING
L	SCHROEF MANIFOLD
M	PISTOOLGREEP
N	TERUGSLAGKLEP (LUCHT)
O	SNELKOPPELING
P	LUCHTSLANG (18 IN)
Q	KOGELKLEP (LUCHT)
R	RUIMTE
S	KTSCHROEFKNOP
T	STRAP STUD
U	STRAP
V	VEILIGHEIDSTOPKNOP
W	EINDKAP

06.5 ZUIGER VEILIGHEIDSTOP/-VERGREDELING

! WAARSCHUWING

Het spuitpistool is uitgerust met een veiligheidsstop/-vergrendeling. Schakel de veiligheidsstop/-vergrendeling altijd in als u niet spuit om te voorkomen dat deze per ongeluk in werking treedt

De zuigervergrendeling inschakelen: knop indrukken en rechtsom draaien. Indien ingeschakeld, zal het spuitpistool niet werken.



Om de veiligheidsvergrendeling van de zuiger uit te schakelen: druk de knop in en draai tegen de klok in tot hij eruit springt. Er zal een opening zijn tussen de knop en de behuizing van het spuitpistool.



! WAARSCHUWING

Als de luchtdruk wegvalt, blijft het spuitpistool spuiten. Om het spuitpistool uit te schakelen, de veiligheidsstop/-vergrendeling inschakelen en/of beide afsluitventielen sluiten



Druk de knop in en draai rechtsom om te vergrendelen en de vloeistof te stoppen.

Draai tegen de klok in om de afsluitventielen A en B te sluiten

! WAARSCHUWING

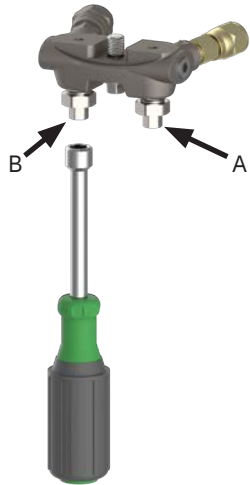
Een beschadigde o-ring in het luchtventiel kan ervoor zorgen dat het pistool blijft spuiten.

SLUIT DE LUCHT ONMIDDELLIJK AF!

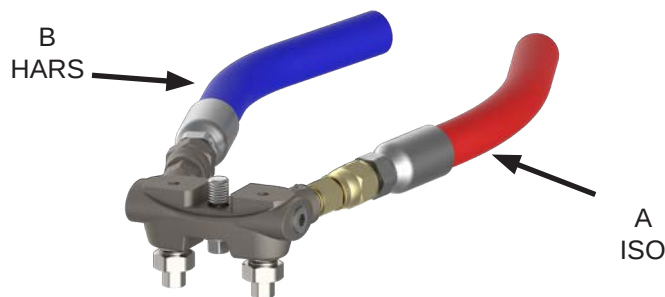
Schakel vervolgens de veiligheidsstop in. Druk de knop in en draai rechtsom. Sluit de handbediende ventielen af.

06.7 AAN DE SLAG, OPSTELLEN

1. Sluit de afsluitkleppen A- en B-zijde op de vloeistofverdeler.



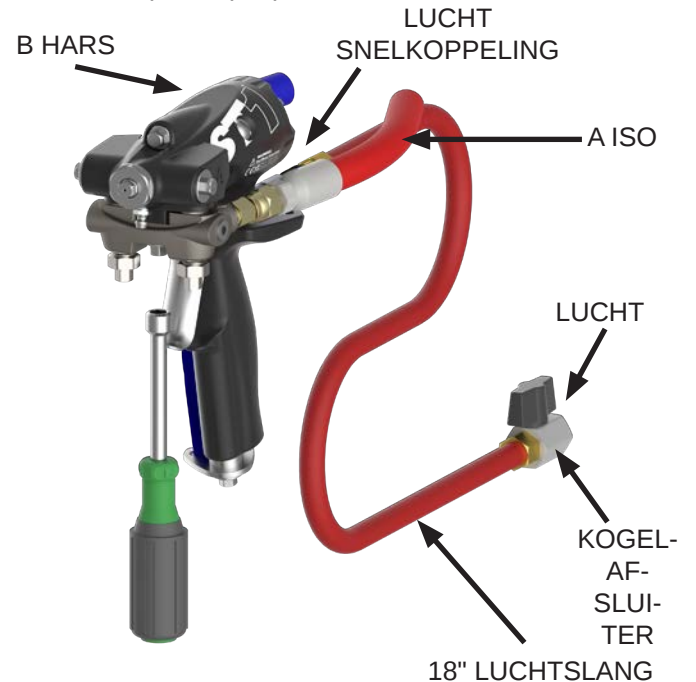
2. Sluit A- (ISO) en B-slangen (hars) aan op de vloeistofverdeler.



3. Vergrendel de veiligheidsstop/-vergrendeling op het pistool.



4. Sluit de vloeistofverdeler (met de A- en B-slangen) aan op het spuitpistool. Sluit de kogelkraan aan op de 18" luchtslang en sluit de hoofdlucht aan op de kogelkraan. Gebruik de snelkoppeling om lucht aan te sluiten op het spuitpistool.



5. Zet de lucht aan en open de kogelkraan (lucht). Er moet nu lucht door de mengtip stromen wanneer het pistool niet wordt bediend.
6. Houd de afsluitklep gesloten. Schakel de veiligheidsstop/-vergrendeling uit en activeer het spuitpistool. De zuiger zal in werking treden. Let op de positie van de mengtip. Als de trekker wordt ingedrukt, moet de mengtip ongeveer gelijk komen met de voorkant van het pistool en moet de luchtstroom stoppen.
7. Breng een laagje smeermiddel aan op de voorkant van het pistool om overspray te voorkomen.



Niet geactiveerd

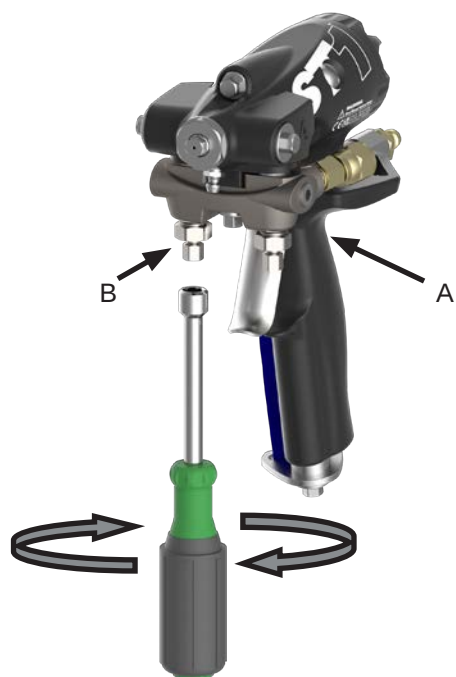


De getriggerte mengtip komt gelijk met de voorkant.

8. Druk de veiligheidsstop/-vergrendeling in en draai rechtsom om het pistool te vergrendelen.
9. Zet het doseerapparaat aan. Volg alle instructies van de fabrikant voor het starten van het doseerapparaat.



10. Draai de B (hars) afsluutklep volledig open met een 5/16" schroevendraaier en draai tegen de klok in. Open vervolgens afsluiter A (ISO).



11. Draai de veiligheidsstop/-vergrendeling tegen de klok in om de veiligheid uit te schakelen.
12. Spuit een test op karton of plastic en pas de temperatuur- en drukinstellingen aan om het gewenste resultaat te bereiken.



13. Wanneer de druk en temperatuur zijn ingesteld en het schuim bevredigend is, is het pistool klaar om te spuiten.

!VOORZICHTIGHEID

Er is luchttoevoer nodig voor de activering van het pistool. Koppel de luchttoevoer naar het pistool pas los als de vloeistofdruk is weggenomen

06.8 DRUKONTLASTING EN

⚠ WAARSCHUWING

Ontlast de druk voordat u het pistool reinigt of repareert.

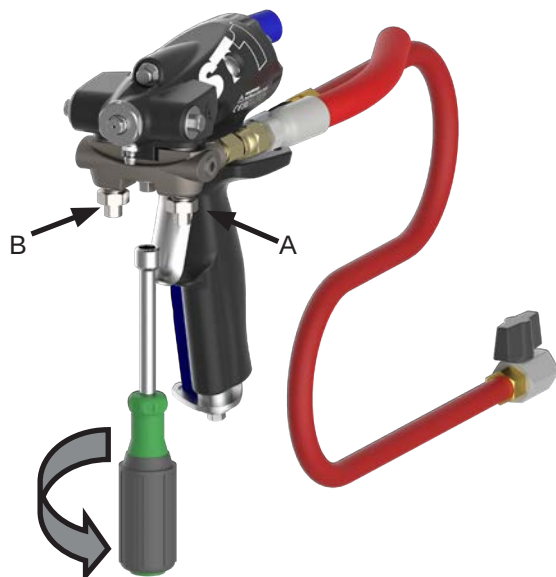
UITSCHAKELING

1. Druk in en draai rechtsonder om de veiligheidsstop/-vergrendeling in te schakelen.

**⚠ VOORZICHTIGHEID**

Er is luchttoevoer nodig voor de activering van het pistool. Koppel de luchttoevoer naar het pistool niet los voordat de vloeistofdruk is verlaagd.

2. Gebruik een 5/16" moeraanzetter en draai met de klok mee om de A- en B-kleppen af te sluiten.



3. Druk in en draai tegen de klok in om de veiligheidsstop/-vergrendeling uit te schakelen.
4. Druk het pistool op karton of in een afvalcontainer om de druk af te laten.

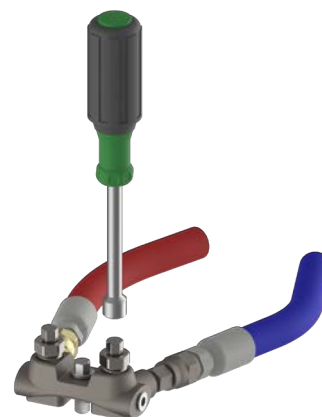


5. Druk in en draai met de klok mee om de veiligheidsstop/-vergrendeling in te schakelen.

**⚠ WAARSCHUWING**

Vloeistof in de slang en het doseerapparaat staat nog onder druk. Volg de Drukontlastingsprocedure in de handleiding van het doseerapparaat.

Om de druk in de slang af te laten nadat het pistool is verwijderd, plaatst u de vloeistofverdeler over de containers met de voorkant naar u toe. Open de afsluiters heel voorzichtig. Houd er rekening mee dat de vloeistof onder druk zijwaarts uit de vloeistofpoorten spuit. **LANGZAAM OPENEN.**



06.9 SLANGEN VERPLAATSEN (OPTIONEEL)

De vloeistof- en luchtslangen wijzen normaal naar de achterkant van het ST1™ pistool. Ze kunnen naar beneden worden gericht met behulp van de luchtinlaatkit onderaan (PN: 336409).

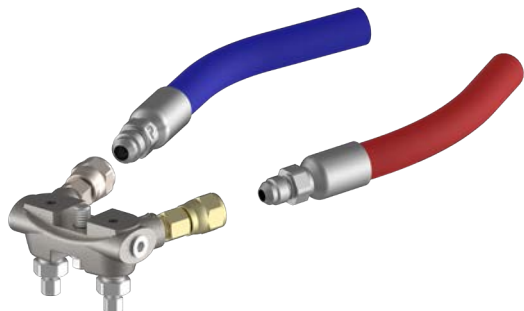
⚠ VOORZICHTIGHEID

Om kruisbesmetting van bevochtigde onderdelen te voorkomen, mogen onderdelen van component A (ISO) en component B (HARS) niet worden verwisseld

1. Koppel de vloeistofslangen los van de vloeistofverdeler.
2. Volg de drukontlastingsprocedure in hoofdstuk 06.8. Schakel het doseerapparaat uit en ontlast de systeemdruk.

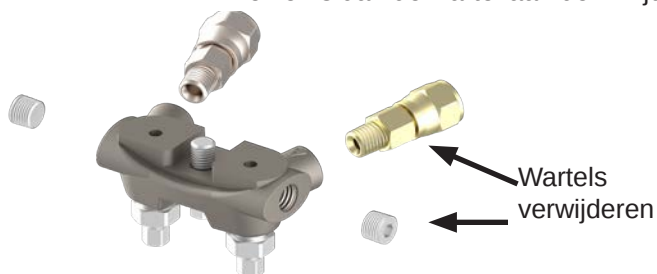


3. Ontkoppel de lucht en verwijder de vloeistofverdeler.

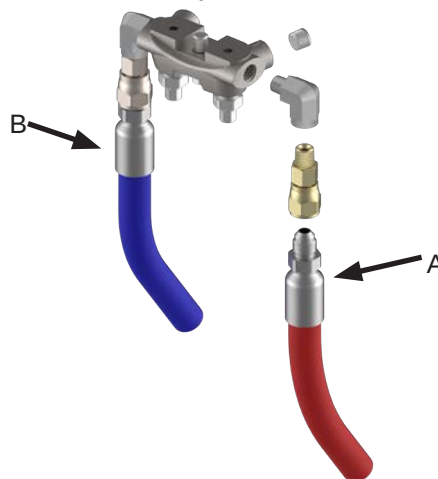


4. Verwijder wartels en pluggen van de vloeistofverdeler.

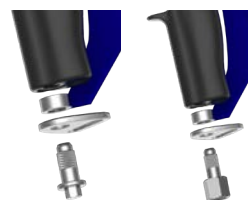
Merk op dat de wartel aan de A-zijde kleiner is dan de wartel aan de B-zijde.



5. Breng schroefdraadafdichting aan op de pluggen die in stap 4 zijn verwijderd en installeer ze opnieuw zoals afgebeeld. 6. Gebruik de ellebogen uit de luchtinlaatset voor de onderkant (PN: 336409) en installeer ze in de vloeistofverdeler zoals afgebeeld. Installeer de wartels in de ellebogen. Zorg ervoor dat de kleinste wartel aan de A-zijde zit. Bevestig de A- en B-slangen opnieuw en zorg ervoor dat alle A-onderdelen aan de juiste kant zitten en de B-onderdelen aan de juiste kant.



6. Verwijder het tapeind van de onderkant van het pistool en installeer de onderste luchtinlaafitting.



7. Verwijder de snelkoppelingsstang van de achterste luchtinlaat en installeer een 1/4" NPT-stekker in de achterste luchtinlaat.



8. Installeer de snelkoppelingsstang in de onderste luchtinlaafitting.



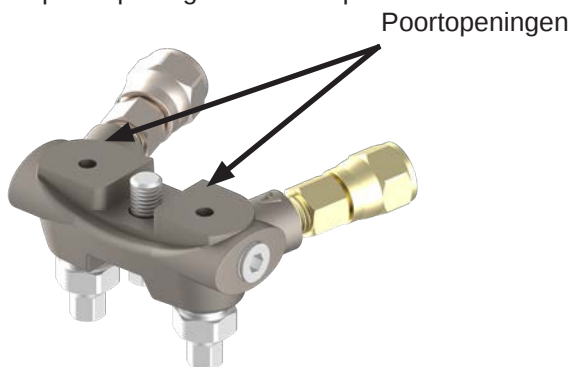
9. Bevestig de vloeistofverdeler en sluit de lucht weer aan.

07. ONDERHOUD

Voor het spuiten - Breng voor het spuiten een losmiddel of een lichte laag smeermiddel aan op de buitenkant van het pistool om het reinigen te vergemakkelijken.

Indien nodig:

- Reinig de buitenkant van het pistool met een compatibel oplosmiddel.
- Gebruik N Methyl Pyrrolidone (NMP), Dynaloy® -merk Dynasolve (CU-6, SB Veraflex-merk Dzolvr®) of gelijkwaardig om uitgehard materiaal zachter te maken. OPMERKING: Het reinigingsoplosmiddel wordt niet aanbevolen om te spoelen.
- Reinig de mengtip. Gebruik de juiste boor. Week in het aanbevolen oplosmiddel om het uitgeharde materiaal zachter te maken. OPMERKING: De boor kan in het oplosmiddel worden gedompeld om het reinigen te vergemakkelijken.
- Reinig de mengkamer. Volg de drukontlastingsprocedure in hoofdstuk 06.8. Verwijder de mengkamer uit het pistool nadat de druk is afgelaten. Dompel in een aanbevolen oplosmiddel om het uitgeharde materiaal zachter te maken. Gebruik de juiste boor om de inlaatpoorten schoon te maken.
- Maak de geluiddemper schoon - Doordrenk hem in een aanbevolen oplosmiddel.
- Vloeistofverdelers reinigen - Houd de afdichtingsvlakken schoon wanneer de verdelers uit het pistool worden verwijderd. Doordrenken met aanbevolen oplosmiddel. De afdichtingsvlakken niet bekrassen of beschadigen. Breng een laagje vet aan op de poortopeningen van het spuitstuk.



07.1 GEREEDSCHAP

336407 5/16" MOERDRAAIER

Veel onderdelen kunnen gemakkelijk worden vastgedraaid of verwijderd met een 5/16" moerdraaier, inclusief:

- Mengpunt
- Zijafsluitingen
- Schroef voor verdeelstuk



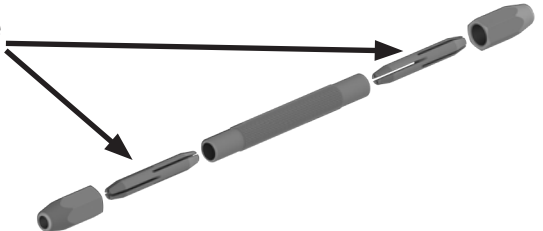
- Handafsluiters
- Trekkerschroef

336403 BANKSCHROEF

De inzetstukken van de bankschroef zijn omkeerbaar en kunnen met verschillende boren worden gebruikt.

336404 vetspuit 336406 3 oz vetcartridge

Omkeerbare inzetstukken



Zet het vetspuit in elkaar zoals afgebeeld. Installeer de 3 oz vetpatroon - verwijder de dop en plaats het open uiteinde naar beneden. Verwijder de folie van de bovenkant.

Verwijder de folie van dit uiteinde

Vetbuis van de buis.

Verwijder de dop van de vetbuis en plaats dit uiteinde naar beneden.



Breng vet aan door de smeernippel op de kop.

336740 O-RING INSTALLATIEGEREEDSCHAP

Gebruik dit gereedschap om beschadiging van o-ringen op de klepstang en stang-zuigercombinatie te voorkomen.

Stap 1



Stap 2



Stap 3



Stap 4



07.2 ONDERHOUD MENG TIP

! WAARSCHUWING

Zorg ervoor dat de veiligheidsstop is ingeschakeld en dat de handmatige afsluitkleppen zijn gesloten voordat u de mengkamer of de onderdelen van de mengtip verwisselt.

07.2.1 MIX OP ZIJN PLAATS
SCHOONMAKEN

- Installeer de juiste boor in de bankschroef. Gebruik de onderstaande tabel om de juiste boor te bepalen.
- Dompel de boor in een oplosmiddel om het reinigen te vergemakkelijken.
- Steek de boor voorzichtig in de mengtip. Gebruik in/uit en draaiende bewegingen om de boor recht en schoon te houden.

07.2.2 DE MENG TIP VERWIJDEREN VOOR
REINIGING

- Verwijder de mengtip met een 5/16" moeraanzetter.
- Week de mengtip in een reinigingsoplosmiddel om verhard materiaal zacht te maken.
- Installeer de juiste boor in de bankschroef. Steek de boor voorzichtig in de mengtip. Houd de boor recht en schoon met in/uit en draaiende bewegingen.



MATEN MENG TIP EN BOREN

Onderdeelnr. mengtip . (Boorbit inbegrepen)	Tipgrootte	Boorgrootte, in (mm)
336452	00	#55, .052 (1.30)
336453	01	#53, .060 (1.50)
336454	15	#52, .064 (1.60)
336455	02	#50, .070 (1.75)
336456	03	#44, .086 (2.15)
336457	04	#42, .094 (2.35)

07.2.3 MENG TIP VERVANGEN

Om de grootte van het patroon en de stroomsnelheid gemakkelijk te veranderen, kan de gebruiker de grootte van de mengtip veranderen. Gebruik de volgende procedure om de mengtip te verwisselen:

1. Schroef de mengtip los en verwijder deze met een 5/16" moeraanzetter.
2. Installeer de nieuwe mengtip met een 5/16" schroevendraaier en draai hem stevig vast.

07.3 ONDERHOUD MENGKAMER

⚠ WAARSCHUWING

Zorg ervoor dat de veiligheidsstop is ingeschakeld en dat de handmatige afsluitkleppen zijn gesloten voordat u onderdelen van de mengkamer of mengtip verwisselt.

⚠ VOORZICHTIGHEID

Om kruisbesmetting van bevochtigde onderdelen te voorkomen, mogen onderdelen van component A (ISO) en component B (HARS) niet worden verwisseld.

Gebruik de volgende procedure om de mengkamer te verwijderen en te reinigen:

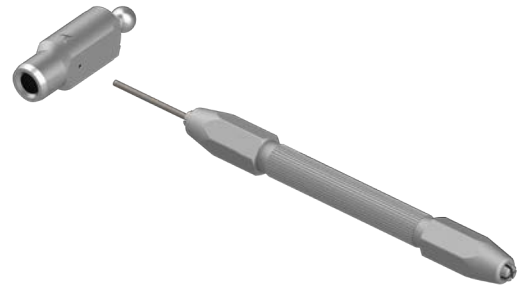
1. Volg de drukontlastingsprocedure in hoofdstuk 06.8.
2. Verwijder het pistool van de verdeler nadat u de handbediende kleppen hebt afgesloten. (Het verdeelstuk moet aan de slang bevestigd blijven)
3. Spoel het pistool met een compatibel oplosmiddel volgens de spoelprocedure in hoofdstuk 07.4.
4. Schroef de mengtip los en verwijder deze met een 5/16" moerdraaier.
5. Draai de afdichtingspatronen A en B (items G en H in hoofdstuk 06.4) los zodat de mengkamer gemakkelijk opzij kan worden gezet wanneer de kop van de handgreep wordt gehaald.



6. **OPMERKING:** Verwijder indien nodig de afdichtingspatronen volledig en inspecteer de afdichtingen. Vervang de zijafdichtingen als ze versleten zijn.
7. Gebruik een 5/16" moeraanzetter om de kop van het handvat van het pistool te verwijderen.



8. Reinig de inlaatpoorten van de mengkamer met de juiste boor. Zie de tabel op deze pagina om de juiste boormaat te bepalen.
9. Maak verhard materiaal zacht door de mengkamer in een reinigingsoplosmiddel te dompelen. Gebruik



vervolgens de boor.

10. Installeer de gereinigde mengkamer of installeer een

MENGKAMER EN BOORMATEN

Mengkamer Onderdeelnr. (Boorbit inbegrepen)	Maat	Boorgrootte, in (mm)
336446	A	#68, .031 (.787)
336447	B	#58, .042 (1.00)
336448	C	#56, .042 (1.15)
336449	D	#55, .052 (1.30)
336450	E	#53, .060 (1.50)
336451	F	#50, .070 (1.75)

nieuwe mengkamer. Koppel het kogeleinde aan de zuigerstang.

11. Schuif de kop over de mengkamer en draai de schroef vast.
12. Draai de afdichtingspatronen aan de zijkant goed vast.

KENNISGEVING

De zijafdichtingspatronen niet mengen.

07.4 PISTOOLSPOELPROCEDURE

Gebruik de set spoelverdeelstuk (PN 336436) en de volgende procedures om het spuitpistool door te spoelen.

Monteer de spoelverdeler.

- Breng PTFE-tape aan op de buitendraad van een 1/4 NPT-stekker en een fitting waarin de oplosmiddelspoelleiding past (ter referentie is een mannelijke Quick Disconnect-stang afgebeeld) en draai deze stevig vast in het spuitstukblok.

Het spuitpistool doorspoelen:

- Volg de drukontlastingsprocedure in hoofdstuk 06.8.
- Zorg ervoor dat de veiligheidsstop in de vergrendelde stand staat en dat de handbediende kleppen gesloten zijn.

KENNISGEVING

Verwijder indien nodig de cartridges volledig en inspecteer de zijafdichtingen. Vervang de afdichtingen als ze versleten zijn.

- Schakel de luchttoevoer naar het pistool uit.
- Verwijder de vloeistofverdeler van het pistool.
- Installeer de spoelverdeler op het pistool. De

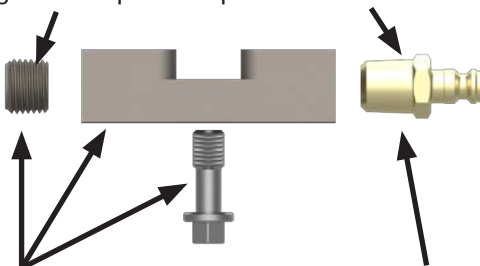


spoelverdeler kan in beide richtingen worden bevestigd.

- Sluit de spoelvloeistofbron aan op de spoelverdeler. Gebruik een geschikt spoelmiddel.

- Als u klaar bent om te spoelen, opent u het luchtventiel en draait u de veiligheidsstopknop naar de ontgrendelde stand.

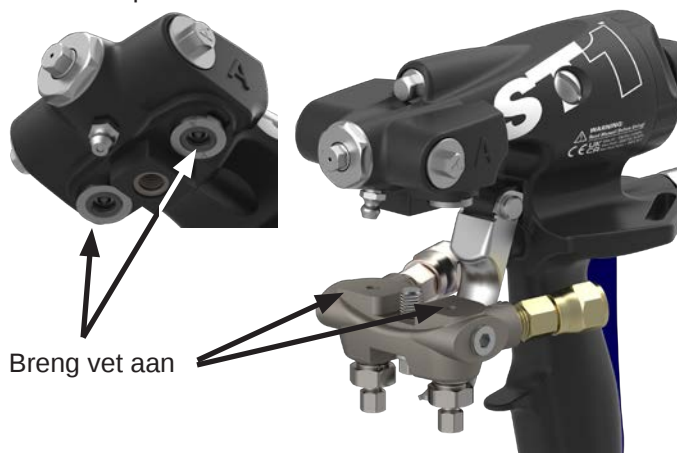
Breng PTFE-tape aan op de buitenschroefdraad



Meegeleverd bij
336436 Spoelverdeler

Gebruik de fitting die
bij uw apparatuur past

- Richt het pistool op een geschikte afvalcontainer en haal de trekker over.
- Als het spoelen klaar is, draait u de veiligheidsstopknop naar de vergrendelde stand.
- Sluit het luchtventiel.
- Verwijder de spoelverdeler van het pistool.
- Voordat u de vloeistofverdeler terugplaatst op het spuitpistool, smeert u de o-ringen van de keerklep en de bovenste afdichtingsvlakken van de vloeistofverdeler in met vet en monteert u het pistool weer op de verdeler.



- Breng een dosis vers vet aan op het pistool via de vetfitting.

07.5 ONDERHOUD VAN DE KOP

! WAARSCHUWING

Ontlast de druk voordat u het pistool reinigt of repareert.

! WAARSCHUWING

Zorg ervoor dat de veiligheidsstop is ingeschakeld en dat de handmatige afsluitkleppen zijn gesloten voordat u onderdelen van de mengkamer of mengtip verwisselt.

! VOORZICHTIGHEID

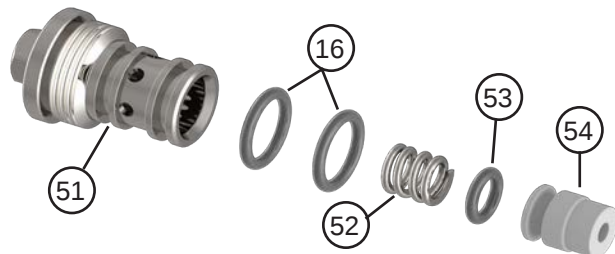
Om kruisbesmetting van bevochtigde onderdelen te voorkomen, mogen onderdelen van component A (ISO) en component B (HARS) niet worden verwisseld.

Gebruik de volgende procedure om de kop van het spuitpistool te onderhouden:

1. Ontlast de druk van het spuitpistool. Gebruik de procedure in hoofdstuk 06.8.
2. Zorg ervoor dat de veiligheidsstop in de vergrendelde stand staat en dat de handmatige afsluitkleppen op de vloeistofverdelers gesloten zijn.
3. Gebruik een 5/16" moerdraaier om de afdichtingspatronen aan A- en B-zijde los te draaien zodat de mengkamer er gemakkelijk uit kan schuiven wanneer de kop van het handvat wordt gehaald.
4. Gebruik een 5/16" schroevendraaier om de borgschroef los te draaien en de kop van de handgreep te verwijderen.



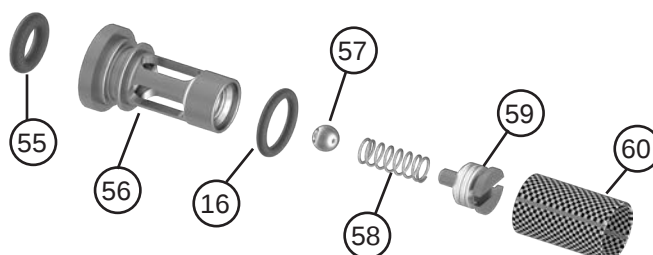
07.5.1 ONDERHOUD VAN DE ZIJAFDICHTING



1. Gebruik een 5/16" schroevendraaier om de zijafdichtingen van de pistoolkop te verwijderen.

2. Controleer de o-ringen van de zijafdichtingen (items 16 en 53) op slijtage, vervang ze als ze beschadigd zijn.
3. Week de onderdelen in een compatibel oplosmiddel om opgedroogd/gehard materiaal zacht te maken.
4. Voordat u de onderdelen weer in elkaar zet, moet u ervoor zorgen dat de veer (item 52) in de behuizing (item 51) is geïnstalleerd voordat u de zijafdichting (items 8/9) installeert.
5. Breng vet aan op de zijafdichting, de o-ringen en de schroefdraad van de behuizing.
6. Plaats de zijdelingse afdichting weer in de juiste (A/B) poort en draai deze stevig vast.

07.5.2 ONDERHOUD VAN DE KEERKLEP



1. Gebruik een platte schroevendraaier en wrik de keerkleppen (items 10 en 11 in hoofdstuk 7.11) voorzichtig los van de onderkant van de kop.
2. Controleer de o-ringen (items 16 en 55) op slijtage. Vervang ze als ze beschadigd zijn.
3. Reinig/vervang de filterzeef als deze verstopt is.
4. Zorg ervoor dat opgedroogd materiaal de kogel (item 57) of veer (item 58) niet blokkeert. Week de klep of onderdelen in een compatibel oplosmiddel om opgedroogd/hard materiaal zacht te maken.
5. Gebruik een platte schroevendraaier om de veerhouder (item 59) te verwijderen en toegang te krijgen tot de kogel en de veer.
6. Installeer de gereinigde/nieuwe kogel en veer en draai de veerhouder vast tot hij gelijk met de bovenkant van de klepbehuizing stopt.
7. Breng vet aan op de o-ringen en plaats de keerkleppen terug in de juiste poorten (A/B) op de spuitpistoolkop.

07.6 ONDERHOUD VAN DE VLOEISTOFVERDELER

⚠ WAARSCHUWING

Ontlast de druk voordat u het pistool reinigt of repareert.

⚠ WAARSCHUWING

Zorg ervoor dat de veiligheidsstop is ingeschakeld en dat de handmatige afsluitkleppen zijn gesloten voordat u onderdelen van de mengkamer of mengtip verwisselt.

⚠ VOORZICHTIGHEID

Om kruisbesmetting van bevochtigde onderdelen te voorkomen, mogen onderdelen van component A (ISO) en component B (HARS) niet worden verwisseld.

KENNISGEVING

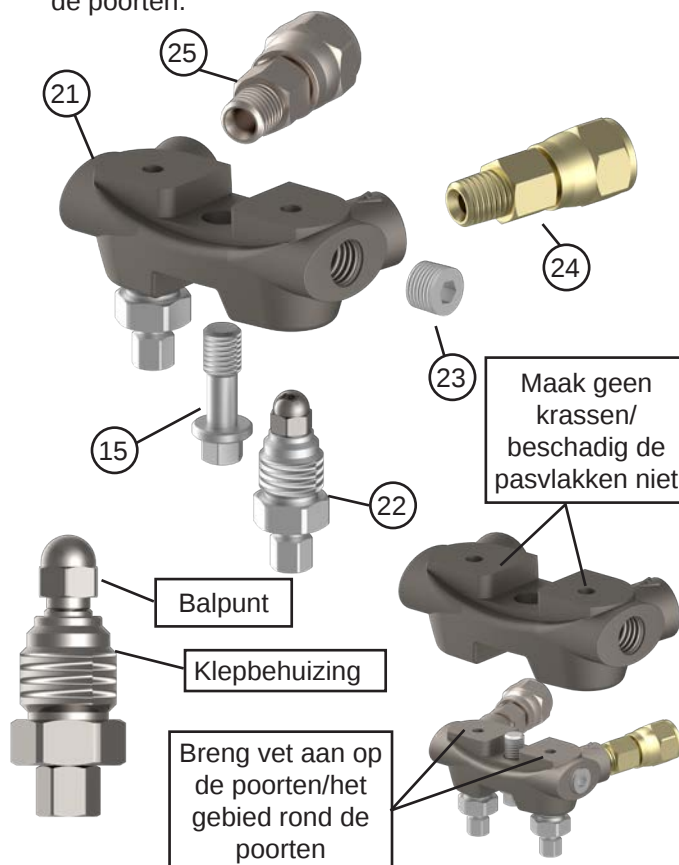
Zorg ervoor dat u de tegenpolen niet beschadigt.

Gebruik de volgende procedure om de vloeistofverdeler te verwijderen en te onderhouden:

- Ontlast de druk van het spuitpistool. Gebruik de procedure in hoofdstuk 06.8.
- Zorg ervoor dat de veiligheidsstop in de vergrendelde stand staat en dat de handmatige afsluitkleppen op de vloeistofverdeler gesloten zijn.
- Het doorspoelen van het pistool wordt aanbevolen voordat u onderhoud uitvoert. Volg de procedure voor het doorspoelen van het pistool in hoofdstuk 07.4.
- Verwijder de spuitstukset van het spuitpistool met een 5/16" moerdraaiër.
- Verwijder de spuitstukgroep van de slang. Stop en/of schik de slangen zodanig dat er geen A- en B-chemicaliën uit het uiteinde van de slang lopen.
- Controleer de slangwartels (items 24 en 25), handventielen (item 22), pluggen (item 23) en spuitstukschroef (item 15) op beschadigingen. Reinig of vervang ze indien nodig.
- Inspecteer het spuitstuk. Week in een compatibel oplosmiddel om opgedroogd/verhard materiaal zacht te maken. Veeg het zacht geworden materiaal weg. Gebruik indien nodig een harde borstel, maar maak geen krassen/beschadig de bovenste contrasterende oppervlakken niet.
- Gebruik bij het verwijderen van de handbediende kleppen een 5/16" moerdraaiër en draai tegen de klok in om de klep volledig te openen, gebruik vervolgens een sleutel op de grotere vlakken om de klep van het spuitstuk te verwijderen.
- Indien verwijderd, installeer de handbediende kleppen dan opnieuw in de verdeler. Zorg ervoor dat de klep volledig open is en dat de kogeltip tegen het klephuis zit (zie hieronder). Haal de grotere zeskant aan met een torsie van 23-26 ft-lbs.
- Nadat de handbediende kleppen zijn geïnstalleerd, gebruikt u een 5/16" moer en draait u deze rechtsom om de klep volledig te sluiten.
- Indien verwijderd, installeer de wartelfittingen. Breng PTFE-tape aan op de schroefdraad en draai goed vast.
- Indien verwijderd, breng PTFE-tape aan op de afsluiters (item 23) en installeer ze in de zijpoorten. Draai stevig vast. (Zie hoofdstuk 06.9 voor alternatieve plaatsing van slangkoppelingen en pluggen)
- Voordat u de verdeler weer op het spuitpistool plaatst, moet u ervoor zorgen dat de handbediende kleppen volledig gesloten zijn. Breng een dun laagje vet aan op de poorten van de verdeler en op het pasvlak rond de poorten.

KENNISGEVING

De kleinere fitting (item 24 / JIC 5) wordt aan de A-zijde geïnstalleerd. De vloeistofverdeler heeft een verhoogde A over de poort van de A-draaifitting. De grotere fitting (item 25 / JIC 6) wordt geïnstalleerd in de niet-gemarkeerde poort.



07.7 ONDERHOUD VEILIGHEIDSSTOP

Gebruik de volgende procedure om de veiligheidsstop te

⚠ WAARSCHUWING

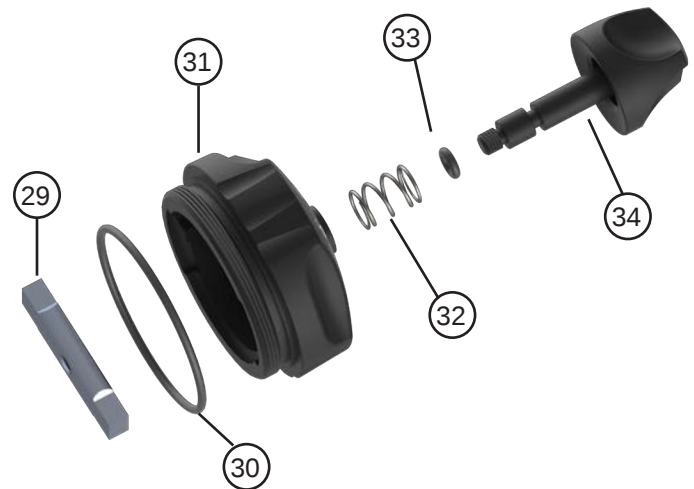
Ontlast de druk voordat u het pistool reinigt of repareert.

verwijderen en te onderhouden.

1. Ontlast de druk van het spuitpistool. Gebruik de procedure in hoofdstuk 06.8.
2. Zorg ervoor dat de veiligheidsstop in de vergrendelde stand staat en dat de handmatige afsluitkleppen op de vloeistofverdelers gesloten zijn.
3. Het doorspoelen van het pistool wordt aanbevolen voordat u onderhoud uitvoert. Volg de procedure voor het doorspoelen van het pistool in hoofdstuk 07.4.
4. Verwijder de spuitstukset van het spuitpistool met een 5/16" moerdraaier.
5. Schroef de veiligheidsstop los van de achterkant van de pistoolhendel.
6. Controleer de o-ring van de eindkap (item 31) op beschadiging. Vervang deze indien beschadigd.
7. Om de o-ring van de knopstang (item 33) te inspecteren en te vervangen, moet de vergrendelarm (item 29) worden verwijderd.
8. Plaats de vergrendelarm in een van de sleuven. Plaats een doek om de knop (om beschadiging te voorkomen) en pak hem vast met kanaalsloten (of een tang). Schroef de knop los van de slotarm. Als de schroefdraad niet loskomt, verwarm de schroefdraad dan kort om het borgmiddel zachter te maken.
9. Trek de stang uit de eindkap en verwijder de bestaande o-ring.
10. Reinig de schroefdraad van de stang en de vergrendelarm. Week in aceton om het borgmiddel op te lossen. Gebruik een staalborstel en/of een pikhouweel om schoon te maken.
11. Installeer een nieuwe o-ring (item 33).
12. Smeer de o-ring (item 33) en de stang van de knop (item 34).
13. Plaats de veer (item 32) over de stang en steek de stang door de eindkap (item 31).
14. Inspecteer de vergrendelarm (item 29), vervang deze als hij beschadigd is.
15. Breng schroefdraadborgmiddel aan op de schroefdraad van de knopstang (item 34) en de borgarm (item 29).
16. Houd de vergrendelarm in een van de sleuven en

draai de knopstang in de vergrendelarm. Zorg ervoor dat de borgarm strak tegen de stang aan zit.

17. Veeg overtollig borgmiddel weg.
18. Laat het borgmiddel voor schroefdraad een nacht uitharden.
19. Breng vet aan op de schroefdraad van de eindkap (24) en de o-ring van de eindkap (29) en draai de veiligheidsstop op het spuitpistool.



07.8 ONDERHOUD AAN HANDGREPEN

! WAARSCHUWING

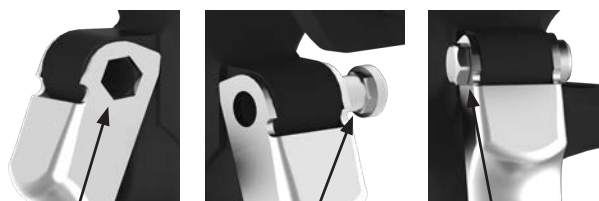
Ontlast de druk voordat u het pistool reinigt of repareert.

Bepaalde onderdelen moeten worden verwijderd om de handgreep van het pistool te kunnen onderhouden. Raadpleeg de volgende hoofdstukken voor deze procedures:

- 07.5 Pistoolkopbevestiging onderhouden
- 07.6 Vloeistofverdeler onderhoud
- 07.7 Onderhoud veiligheidsstop

Inspecteer de volgende onderdelen van de pistoolkopconstructie op beschadiging en slijtage:

- Pistoolhandgreep (item 1)
 - Controleer op schade rond afdichtingsvlakken en schroefdraad.
- Asgeleider (item 12) en o-ring (item 13)
 - Controleer de asgeleider op beschadiging en slijtage. Vervang indien nodig. Breng vet aan op de nieuwe asgeleider.
 - Inspecteer de o-ring op beschadiging. Vervang indien nodig. Breng vet aan op nieuwe o-ring.
- Luchtinlaatklep (item 7)
 - Inspecteer op beschadiging en juiste werking.
 - Als de terugslagklep vervangen moet worden, verwijder deze dan uit de assemblage met behulp van een platte schroevendraaier. Breng vet aan op de schroefdraad en de o-ring van de vervangende keerklep.
- Trekkerassemblage (items 26-28)
 - De trekkerassemblage kan worden verwijderd en geïnstalleerd met behulp van een 5/16" schroevendraaier.
 - Zie de afbeeldingen rechts voor de installatie van de trekker.
- Luchtdemper (item 40)
 - Inspecteer de luchtdemper op beschadigingen en verstoppingen. Verwijder hem van de handgreep met een platte schroevendraaier om hem schoon te maken of te vervangen.



Opmerking:
Zeskantuitsparing

Lijn de zeskant op de trekkerbout uit met de zeskantige uitsparing

Schroef de trekkerschroef in de trekkerbout. Draai stevig vast met een 5/16" schroevendraaier

07.8.1 HANDGREEP- EN KOPBOORSET (336439)

De handvat- en kopboorset (PN 336439) is een set die

⚠ WAARSCHUWING

Ontlast de drukreiniging voordat u het pistool reinigt of repareert.

KENNISGEVING

Niet in metaal boren tijdens het reinigen

⚠ VOORZICHTIGHEID

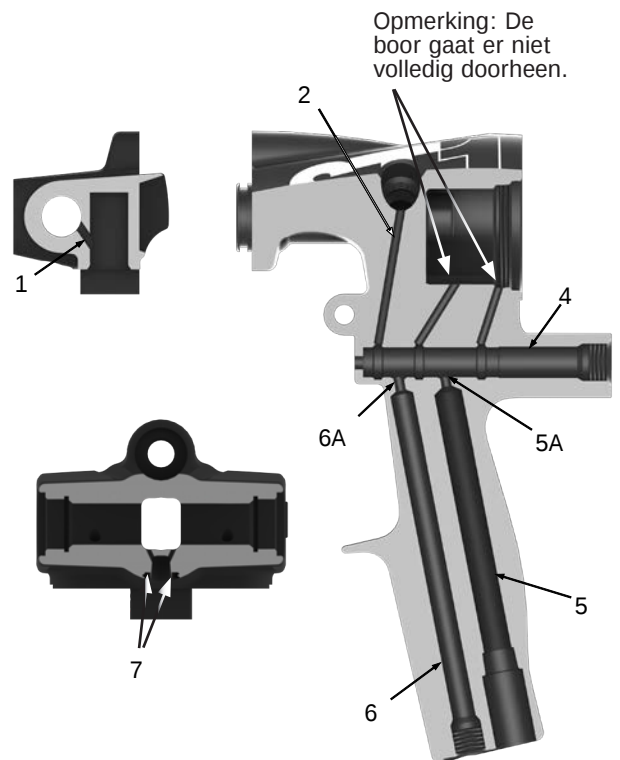
Deze oplosmiddelen mogen niet worden gebruikt om te spoelen.

verschillende boren bevat en bedoeld is voor het reinigen van de verschillende poorten en doorgangen van het handvat van het ST1™ spuitpistool.

Gebruik de onderstaande tabel en afbeeldingen rechts om de juiste boor te bepalen die nodig is om de verschillende poorten en doorgangen van het pistool te reinigen.

Gebruik N Methyl Pyrrolidone (NMP), Dynaloy®-merk Dynasolve (CU-6, SB Veraflex-merk Dzolv®, of gelijkwaardig) om uitgehard materiaal zacht te maken.

Ref. nr.	Doorgang Beschrijving	Boorgrootte
1	VLOEISTOF OVERDRACHT	Nr. 36(.1065)
2	PURGE LUCHT	Nr. 36(.1065)
3	ZUIGER LUCHT	Nr. 36(.1065)
4	LUCHTKLEP BORING	"T"(.358)
5	UITLAATPOORT (GROTE DIA.)	"Q"(.332)
5A	UITLAATPOORT (SM DIA.)	Nr. 31(.120)
6	OPTIONELE LUCHTINLAAT (GROTE DIA.)	"I"(.272)
6A	OPTIONELE LUCHTINLAAT (KLEINE DIAMETER)	Nr. 31(.120)
7	VETKANALEN	Nr. 58(.042)



07.9 ONDERHOUD VAN DE ZUIGER- EN LUCHTKLEPSAMENSTELLING

⚠ WAARSCHUWING

Ontlast de druk voordat u het pistool reinigt of repareert.

Ga als volgt te werk om de zuiger- en luchtklepsamenstelling te onderhouden:

1. Ontlast de druk van het spuitpistool. Gebruik de procedure in hoofdstuk 06.8.
2. Zorg ervoor dat de veiligheidsstop in de vergrendelde stand staat en dat de handmatige afsluitkleppen op de vloeistofverdeler gesloten zijn.
3. Het doorspoelen van het pistool wordt aanbevolen voordat u onderhoud uitvoert. Volg de procedure voor het doorspoelen van het pistool in hoofdstuk 07.4.
4. Sluit de kogelkraan op de luchttoevoerleiding en koppel de luchtleiding los van het pistool.

De zuiger uit het pistool verwijderen:

5. Verwijder de kop. Volg de procedure in paragraaf 07.5.
6. Verwijder de veiligheidsstop. Volg de procedure in hoofdstuk 07.7.
7. Duw op het zuigeruiteinde dat door de asgeleider steekt tot de zuigerconstructie vrij komt aan de achterkant van het pistool.



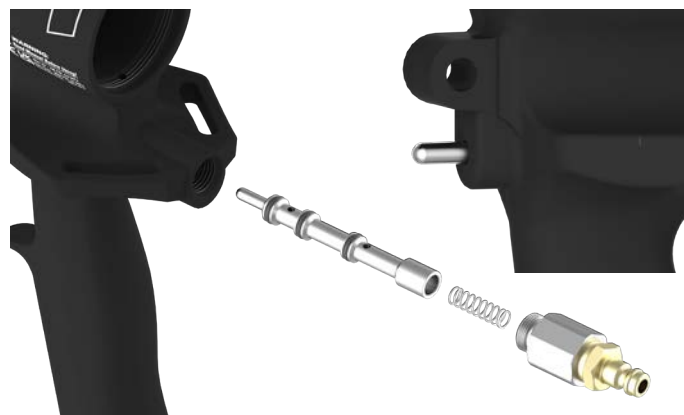
8. Controleer de zuigerstang, zuiger en o-ring op slijtage en schade. Vervang de o-ring en/of zuigerconstructie als deze beschadigd is.
9. Breng vet aan op de zuigerstang en de o-ring van de zuiger en steek de stang voorzichtig door de geleider met de inkeping van de mengkamer naar boven. Druk de zuiger stevig op zijn plaats.

De luchtklep verwijderen:

10. Gebruik een sleutel op de platte vlakken van de basis van de snelkoppeling en draai linksom om de luchtklepsamenstelling te verwijderen.
11. Verwijder de snelkoppeling, veer en klepsteel van de pistoolgreep.
12. Inspecteer de ventielsteel en o-ringen op schade en slijtage. Vervang ze als ze beschadigd zijn. Gebruik het installatiegereedschap voor o-ringen (PN 336740) om beschadiging van de o-ringen tijdens de installatie te voorkomen.



13. Breng een dun laagje vet aan op de luchtklepsteel.
14. Installeer de luchtventielsteel voorzichtig in de handgreep van het pistool. De neus van de ventielsteel moet door de voorkant van de handgreep steken.
15. Installeer de veer in de uitsparing aan de achterkant van de ventielsteel. Installeer de snelkoppeling aan de achterkant van het pistool.



16. Draai de snelkoppeling vast met een koppel van 90-95 in-lbs.

07.10 BANDINSTALLATIE

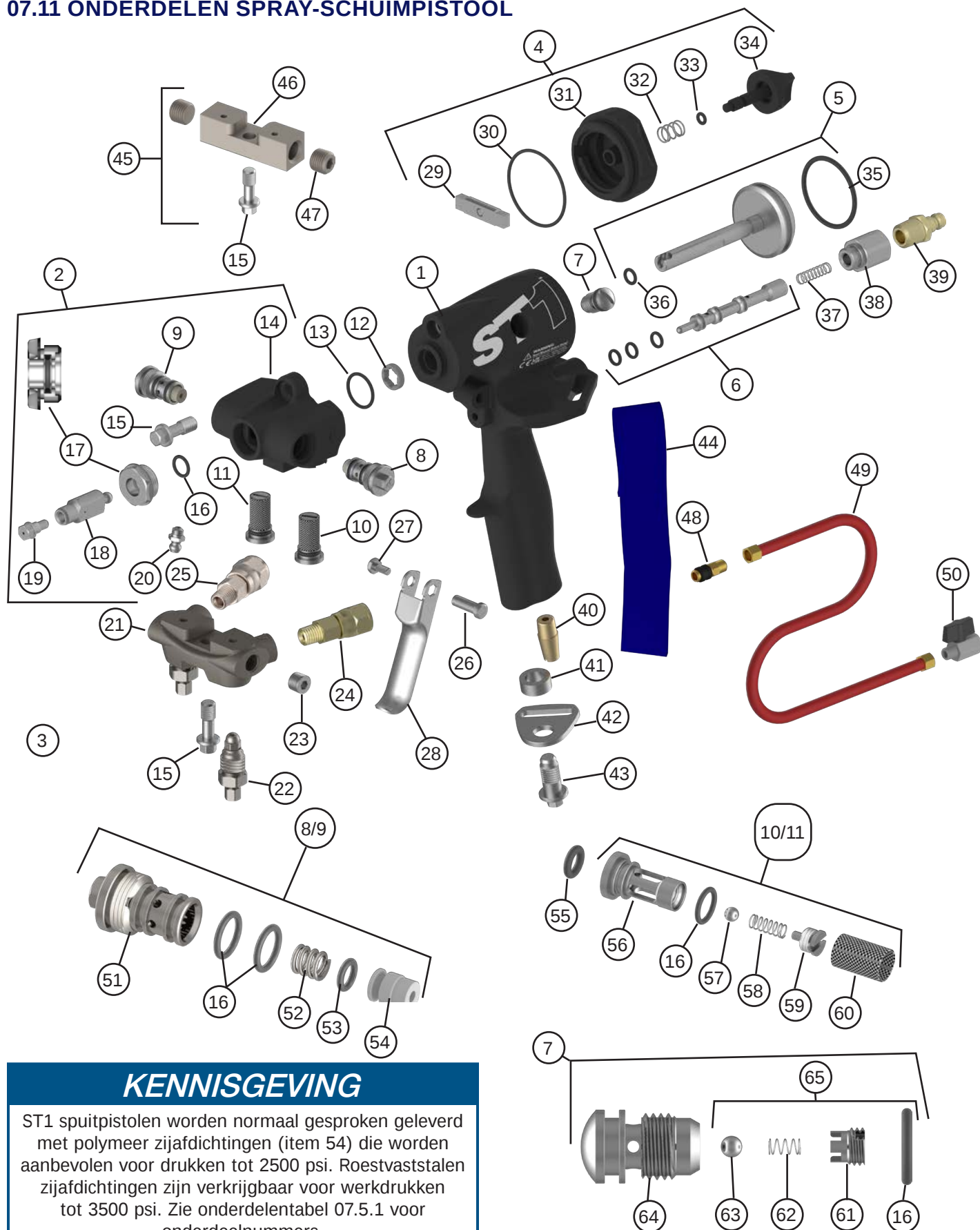
De ST1™ kan worden geconfigureerd voor links- of rechtshandig gebruik.

Haal de riem door de draaibare clip aan de onderkant van het pistool en vervolgens door de linker- of rechtersleuven aan de bovenkant van de handgreep zodat het BINKS-logo naar buiten is gericht.



Deze pagina is opzettelijk blanco gelaten.

07.11 ONDERDELEN SPRAY-SCHUIMPISTOOL



KENNISGEVING

ST1 spuitpistolen worden normaal gesproken geleverd met polymeer zijafdichtingen (item 54) die worden aanbevolen voor drukken tot 2500 psi. Roestvaststalen zijafdichtingen zijn verkrijgbaar voor werkdrukken tot 3500 psi. Zie onderdelentabel 07.5.1 voor onderdeelnummers.

07.11.1 ST1™ SPUITPISTOOLONDERDELEN

ITEM #	DEEL #	BESCHRIJVING	QTY
1	336352	PISTOOLGREEP	1
2	336426	VOORSTUK (INCLUIS 8-11, 14-17, 20)	1
3	336354	VLOEISTOFVERDEELBLOK (INCLUIS 15, 21-25)	1
4	336429	MONTAGE VEILIGHEIDSSTOP (INCLUIS 29-34)	1
5	336370	STANG EN ZUIGERASSEMBLAGE (INCLUIS 35-36)	1
6	336366	KLEPSTANGASSEMBLAGE (INCLUIS O-RINGEN)	1
7	336394	TERUGSLAGKLEP LUCHT (INCLUIS 16, 61-64)	1
8	336375	ZIJAFDICHTING, A-ZIJDE, POLY (INCLUIS 16, 51-53)	1
	336430	ZIJDELINGSE AFDICHTING, A-ZIJDE, SS (INCLUIS 16, 51-53)	
9	336376	ZIJDELINGSE AFDICHTING, B-ZIJDE, POLY (INCLUIS 16, 51-53)	1
	336431	ZIJAFDICHTING, B-ZIJDE, SS (INCLUIS 16, 51-53)	
10	336360	TERUGSLAGKLEP ASSEMBLAGE, A-ZIJDE (INCLUIS 16, 55-60)	1
11	336361	TERUGSLAGKLEP, B-ZIJDE (16, 55-60)	1
12	336359	ASGELEIDER, DELRIN	1
13	336417	O-RING, OVERGANG KOP/GREEP, 2 PK	1
14	336353	GUN KOP	1
15	336356	SCHROEF SPRUITSTUK, 2PK	2
16	336415	O-RING, GELEIDER EN BEHUIZING, 10 PK	8
17	336437	GELEIDER ASSEMBLAGE (INCLUIS 16)	1
18	ZIE TABEL 07.6.2	MENGKAMER	1
19	ZIE TABEL 07.6.3	MENGSPUNT	1
20	336738	SMEERVET AANSLUITING	1
21	336355	VLOEISTOF MANIFOLD	1
22	336372	VENTIEL VLOEISTOFVERDELER	2
23	336335	PIJP PLUG, 1/8" NPT, SS	2
24	336357	WARTELADAPTER, A-ZIJDE	1
25	336358	WARTELADAPTER B-ZIJDE	1
26	336364	TRIGER STUD	1
27	336365	TRIGGER SCHROEF	1
28	336363	TREKHAAK	1
29	336736	VERGRENDELARM	1
30	336420	O-RING, EINDKAP, 2PK	1
31	336373	EINDKAP	1
32	336735	VEER	1
33	336413	O-RING, VEILIGHEIDSSTOP, 2PK	1

07.11.1 ST1™ SPUITPISTOOLONDERDELEN

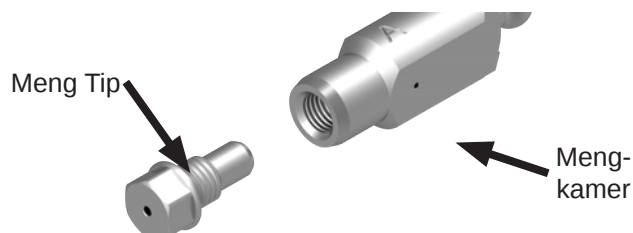
ITEM #	DEEL #	BESCHRIJVING	QTY
34	336737	VEILIGHEIDSTOPKNOP	1
35	336419	O-RING, LUCHTZUIGER, 2PK	1
36	336412	O-RING, LUCHTVENTIEL/ZUIGERSTANG, 10PK	4
37	336367	VEER	1
38	336395	SNELKOPPELING BASIS	1
39	336396	SNELKOPPELINGSSTANG	1
40	336374	MUFFLER	1
41	336400	SPAKER	1
42	336399	GUNKNOP	1
43	336401	STUD	1
44	336398	STRAP	1
45	336436	ASSEMBLAGE SPOELVERDELER (INCLUIS 15, 46-47)	1
46	336433	SPOELMIDDEL	1
47	336336	PIJP PLUG, 1/4" NPT SS	2
48	336397	SNELKOPPELING LUCHTLEIDING	1
49	336643	SLANGASSEMBLAGE	1
50	336408	KOGELAFSLUITER	1
51	336377	ZIJAFDICHTING CARTRIDGE BEHUIZING A	1
	340564	ZIJDELINGSE AFDICHTING CARTRIDGE BEHUIZING B	1
52	336378	VEER, ZIJAFDICHTING	1
53	336414	O-RING, ZIJAFDICHTING, 10PK	1
54	336379	ZIJAFDICHTING, POLY, 2PK MET O-RINGEN	2
	336381	ZIJAFDICHTING, POLY, 50PK W/ O-RINGEN	
	336410	ZIJAFDICHTING, SS, 2PK MET O-RINGEN	
	336411	ZIJAFDICHTING, SS, 50PK W/O-RINGEN	
55	336418	O-RING, KEERKLEP VOORKANT, 10PK	2
56	-	KEERKLEP BEHUIZING	2
57	336427	KOGEL, TERUGSLAGKLEP, 10PK	2
58	336362	VEER, TERUGSLAGKLEP	2
59	-	VEERHOUDER	2
60	336422	ZEEF, 40 MESH, 10PK	2
	336423	ZEEF, 60 MESH, 10PK	
61	-	VEERSTOP	1
62	-	VEER	1
63	-	BALL	1

07.11.1 ST1™ SPUITPISTOOLONDERDELEN

ITEM #	DEEL #	BESCHRIJVING	QTY
64	-	BEHUIZING	1
65	336428	LUCHTKLEP REPARATIESET (INCL 10, 61-63)	1

07.12 MENGKAMERS EN MENGTIPTIPS

De volgende tabellen bevatten informatie over de standaard mengkamers (18) en mengtips (19), evenals verlengmengtips, geharde mengtips, schenktips en mengkamer/mengtip met variabele verhouding. Zie hoofdstukken 07.2 en 07.3 voor onderhoudsinstructies voor mengkamers en mengtips.



07.12.1 STANDAARD MENGKAMER (18) / MENG TIP (19) COMBINATIES (INCLUIS BOORBIT)

DEELNUMMER	MENGKAMER	MENGSPUNT	GELIJKWAARDIG
336440	A	00	2929
336441	B	01	4242
336442	C	15	4747
336443	D	02	5252
336444	E	03	6060
336445	F	04	7070

07.12.2 INDIVIDUELE MENGKAMERS (INCLUIS BOORBIT)

DEELNUMMER	MENGKAMER	BOOR BIT #
336446	A	#68 (.031)
336447	B	#58 (.042)
336448	C	#56 (.047)
336449	D	#55 (.052)
336450	E	#53 (.060)
336451	F	#50 (.070)

07.12.3 INDIVIDUELE MENGSTOKKEN (INCLUIS BOORBIT)

DEELNUMMER	MENGSPUNT	GELIJKWAARDIG
336452	00	#55 (.052)
336453	01	#53 (.060)
336454	15	#52 (.064)
336455	02	#50 (.070)
336456	03	#44 (.088)
336457	04	#42 (.093)

07.12.4 UITBREIDING MIX TIPS (INCLUIS BOORBIT)

DEELNUMMER	GROOTTE	TOEGEVOEGDE LENGTE
336458	01 XS (.060)	1/2"
336459	01 XL (.060)	1"
336460	15 XS (.064)	1/2"
663461	15 XL (.064)	1"
336462	02 XS (.070)	1/2"
336463	02 XL (.070)	1"

07.12.5 GEHARDE MIX TIPS (INCLUIS BOORBIT)

DEELNUMMER	GROOTTE	GELIJKWAARDIG
336802	01	(.060)
336803	15	(.064)
336804	02	(.070)
336805	03	(.088)
336806	04	(.093)

07.12.6 BORST TIPS (INCLUIS BOORBIT)

DEELNUMMER	GROOTTE	GELIJKWAARDIG
336639	01	(.060)
336640	02	(.070)
336641	03	(.088)

07.12.7 MENGKAMER VARIABEL RATIO (18) / MENGSTIP (19) KIT (INCLUIS BOORBIT)*

DEELNUMMER	GROOTTE MENGKAMER	MIX TIP GROOTTE	BOORBITS NO.
336750	D/A KAMER VERHOUDING (1:0.36)	02	49, 50, 55, 68
336751	D/B KAMER VERHOUDING (1:0.66)	02	45, 50, 55, 58
336752	E/B KAMER VERHOUDING (1:0.50)	03	40, 44, 53, 55
336753	E/D KAMER VERHOUDING (1:0.77)	03	41, 42, 50, 58
336754	F/B KAMERVERHOUDING (1: 0.36)	04	41, 42, 50, 58
336755	F/E KAMER VERHOUDING (1:0.72)	04	33, 42, 50, 53

* IS30 en IS40 variabele verhoudingssoftwaretoets is vereist om in variabele verhoudingsmodus te werken.

Zie IntelliSpray™ IS30 gebruikershandleiding 347492 en IS40 gebruikershandleiding 341162 voor meer informatie.

07.13 RESERVEONDERDELEN EN ACCESSOIRES

De volgende tabellen bevatten verschillende reserveonderdelen en accessoires voor het ST1 spuitpistool.

Als er een artikelnummer wordt vermeld, verwijst dit naar de illustratie in hoofdstuk 07.11.

07.13.1 VERPAKKINGEN MET O-RINGEN

DEEL #	ITEM #	BESCHRIJVING	QTY
336412	36	LUCHTKLEP, ZUIGERSTANG O-RING	10
336413	33	O-RING VEILIGHEIDSTOP	2
336414	53	O-RINGEN VOOR ZIJAFDICHTING	10
336415	16	GELEIDER & BEHUIZING O-RING, MENGKAMERGELEIDER, ZIJAFDICHTING, LUCHT- EN VLOEISTOFKEERKLEP O-RINGEN	10
336417	13	KOP & HANDVAT VERBINDINGSRING	2
336418	55	O-RING TERUGSLAGKLEP	10
336419	35	O-RING LUCHTZUIGER	2
336420	30	EINDDOP O-RING	2
336416		SET O-RINGEN VOOR BEVOCHTIGDE ONDERDELEN (ZIE TABEL 07.7.2 VOOR BIJGELEVERDE ONDERDELEN)	KIT
336421		COMPLETE O-RINGENKIT (ZIE TABEL 07.7.3 VOOR BIJGELEVERDE ONDERDELEN)	KIT

07.13.2 336416 KIT MET O-RING VOOR NATGEMAAKTE ONDERDELEN

ITEM #	BESCHRIJVING	QTY
53	O-RINGEN VOOR ZIJAFDICHTING	2
16	GELEIDER & BEHUIZING O-RING, MENGKAMERGELEIDER, ZIJAFDICHTING, LUCHT- EN VLOEISTOFKEERKLEP O-RINGEN	7
55	O-RING TERUGSLAGKLEP	2

07.13.3 336421 COMPLETE O-RINGEN KIT

ITEM #	BESCHRIJVING	QTY
36	LUCHTKLEP, ZUIGERSTANG O-RING	4
33	O-RING VEILIGHEIDSTOP	1
53	O-RINGEN VOOR ZIJAFDICHTING	2
16	GELEIDER & BEHUIZING O-RING, MENGKAMERGELEIDER, ZIJAFDICHTING, LUCHT- EN VLOEISTOFKEERKLEP O-RINGEN	8
13	KOP & HANDVAT VERBINDINGSRING	1
55	O-RING TERUGSLAGKLEP	2
35	O-RING LUCHTZUIGER	1
30	EINDDOP O-RING	1

07.13.4 MENGKAMER REINIGEN BOREN

DEEL #	BESCHRIJVING	GROOTTE	QTY
336464	NEE. 68 BOOR (.031)	A	6
336465	NEE. 58 BOOR (.042)	B	6
663466	NEE. 56 BOOR (.0465)	C	6
336467	NEE. 55 BOOR (.052)	D	6
336468	NEE. 53 BOOR (.0595)	E	6
336470	NEE. 50 BOOR (.070)	F	6

07.13.5 MIX TIP UITRUIMBOREN

DEEL #	BESCHRIJVING	GROOTTE	QTY
336467	NEE. 55 BOOR (.052)	00	6
336468	NEE. 53 BOOR (.0595)	01	6
336469	NEE. 52 BOOR (.070)	15	6
336470	NEE. 50 BOOR (.070)	02	6
336471	NEE. 44 BOOR (.086)	03	6
336472	NEE. 42 BOOR (.0935)	04	6

07.13.6 ACCESSOIRES, RESERVEKITS EN GEREEDSCHAP

DEEL #	BESCHRIJVING
336402	SNELKOPPELINGSVOET BODEMINLAAT
336403	BANKSCHROEF, DUBBEL UITEINDE
336404	VETSPUIT, PLEWS 30-100
336405	3 OZ VETPATROON, 4PK
336406	3 OZ VETPATROON
336407	5/16 MOERAANZETTER
336409	BODEM LUCHTINLAAT KIT
336424	COMPLETE RESERVEKIT PISTOOL
336428	REPARATIESET, LUCHTTERUGSLAGKLEP
336439	BOORSET, HANDGREEP EN KOP
336740	GEREEDSCHAP, O-RING INSTALLATIE
336642	REINIGINGSKIT PISTOOL
347411	DEKSEL, ST1 SPUITPISTOOL
347541	REPARATIESET LUCHTSLANGFITTING - M/V
347672	ST1 ESSENTIËLE ONDERDELEN KIT

Deze pagina is opzettelijk blanco gelaten.

08. OPLOSSEN VAN PROBLEMEN

⚠ WAARSCHUWING

Ontlast de druk voordat u het spuitpistool reinigt of repareert.

⚠ WAARSCHUWING

Zorg ervoor dat de veiligheidsstop is ingeschakeld en dat de handbediende afsluitventielen zijn gesloten voordat u onderhoud uitvoert.

⚠ VOORZICHTIGHEID

Om kruisbesmetting van bevochtigde onderdelen te voorkomen, mogen onderdelen van component A (ISO) en component B (HARS) niet worden verwisseld.

De volgende tabel bevat informatie over het oplossen van problemen met het ST1™ Spray Foam Gun. De tabel vermeldt mogelijke problemen die een gebruiker kan ondervinden, de waarschijnlijke oorzaak(en) en de oplossing(en). Controleer alle mogelijke problemen en oorzaken voordat u het spuitpistool demonteert.

PROCEDURES VOOR PROBLEEMOPLOSSING		
PROBLEEM	OORZAAK	OPLOSSING
Pistool werkt niet volledig wanneer het wordt geactiveerd	Veiligheidsvergrendeling ingeschakeld	Veiligheidsvergrendeling uitschakelen
	Verstopte geluiddemper	Schoon
	Beschadigde o-ringen van luchtventiel	Vervangen
Vloeistof spuit niet wanneer pistool volledig is ingedrukt	Gesloten vloeistofafsluitventielen	Open
	Verstopte inlaatpoorten	Schoon
	Verstopte terugslagkleppen	Kleppen reinigen en/of schermen vervangen
Pistool werkt langzaam	Verstopte geluiddemper	Schoon
	Beschadigde zuiger o-ringen	Vervangen
	Vuile luchtklep of beschadigde o-ringen	Luchtventiel reinigen of o-ringen vervangen
Pistool vertraagt en werkt dan abrupt	Uitgehard materiaal rond de zijafdichtingen	Inspecteer de afdichtingen aan de zijkant en de mengkamer op krassen. Indien nodig reinigen of vervangen.
Pistool stopt niet met spuiten wanneer de trekker wordt losgelaten	Beschadigde o-ring van ventielsteel	O-ringen vervangen
Verlies van rond patroon	Vuile mengtip	Schoon

PROCEDURES VOOR PROBLEEMOPLOSSING

PROBLEEM	OORZAAK	OPLOSSING
Druk onbalans	Verstopte inlaatpoorten	Schoon
	Verstopte terugslagkleppen	Schoon
	Viscositeiten niet gelijk	Temperatuur aanpassen om te compenseren
	Vuile filterzeven	Schoon
A en/of B vloeistof in luchtsectie pistool	Beschadigde zijafdichtingen	Vervangen
	Beschadigde mengkamer	Vervangen
	O-ringen van zijafdichtingen beschadigd	Vervangen
Vloeistof mis uit mengkamer of luchtkap	Beschadigde zijafdichtingen	Vervangen
	O-ringen van zijafdichtingen beschadigd	Vervangen
	Beschadigde mengkamer	Vervangen
Overmatige overspray	Te hoge vloeistofdruk	Verminder
	Verkeerde maat mengkamer en/of mengtip voor taak	Selecteer de juiste mengkamer en tip. Pas de druk en temperatuur dienovereenkomstig aan
Snelle opbouw van materiaal op mengtip	Te weinig spoellucht	Verhogen
	Mengtip niet volledig vastgedraaid	Vastdraaien
	Beschadigde mengkamer	Vervangen
	Beschadigde/ontbrekende o-ring van vloeistofhendel/-kop	Vervangen
	Beschadigde o-ring van geleider	Vervangen
Te weinig spoellucht	Beschadigde o-ring van geleider	Vervangen
	Luchtterugslagklep verstopt of beschadigd	Reinig of vervang
	O-ring van luchtterugslagklep beschadigd	Vervangen
Vloeistof wordt niet afgesloten wanneer de vloeistofafsluitkleppen zijn gesloten	Beschadigde vloeistofventielen	Vervangen
Luchtstoot uit geluiddemper wanneer pistool wordt geactiveerd	Normaal	Geen actie nodig
Constante luchtlekkage uit geluiddemper	Beschadigde o-ringen van luchtventiel	Vervangen
	Beschadigde zuiger o-ringen	Vervangen
Luchtlekkage aan de voorkant van het luchtventiel	Beschadigde o-ringen van luchtventiel	Vervangen
Luchtlekkage rond de verbinding tussen handgreep en kop	Beschadigde/ontbrekende o-ring vloeistofhendel/kop	Vervangen
Luchtlek bij luchtterugslagklep	Versleten o-ring	Vervangen

09. GARANTIEBELEID

Dit product wordt gedekt door Binks' beperkte garantie op materiaal en vakmanschap.

Het gebruik van onderdelen of accessoires van andere bronnen dan Binks maakt alle garanties ongeldig. Het niet opvolgen van redelijke onderhoudsinstructies kan de garantie ongeldig maken.

Voor specifieke garantie-informatie kunt u contact opnemen met Binks.

Voor technische ondersteuning of om een geautoriseerde distributeur te vinden, kunt u contact opnemen met een van onze internationale verkoopkantoren en locaties voor klantenondersteuning die hieronder worden vermeld.

REGIO	BINKS CONTACT
Amerika	Tel: 1-800-992-4657
Europa, Afrika, Midden-Oosten	Tel: +4401202571111
India	marketingroa@binks.com
China	Tel: +862133730108
Korea	Tel: +82313663303
Japan	Tel: +81457856421
Australië	Tel: +61085257555

GARANTIEPAGINA





Binks

Binks is wereldwijd toonaangevend in innovatieve afwerkingstechnologieën.
Binks behoudt zich het recht voor om de specificaties van apparatuur zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen.
Binks®, DeVilbiss® en Ransburg® zijn geregistreerde handelsmerken van Binks US, LLC.